技术数据表

CrystalCoat® UV TC-3920

紫外线固化镜片背面可着色加硬液

说明

CrystalCoat® UV TC-3920 是紫外线固化可着色加硬液，用于镜片背面。

产品特点

- 无溶剂（100%固含量）
- 不含底漆，可附着多种基底，包括聚碳酸酯、ADC（CR-39®、RAV 7™）、Trivex®、中等折射率丙烯酸、MR-8-™、MR-7™、MR-10™、MR-174™
- 耐磨耗性
- 可染色
- 防反光（A/R) 相容
- 与 Ultra Optics MR III 和 Mini II 涂料机相容

储存条件

UV TC-3920 的建议存放温度为 20 - 25°C (68 - 77° F)。如果以此温度存放在原装密闭容器内，建议在制造之日起 12 个月内开始所用 UV TC-3920。

溶液特性

特性	典型值
粘度 25° C	35 - 50 cP

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	5.0 - 7.0 微米
折射率	1.50
Bayer 比值（在聚碳酸酯上检测 ）	1.4 - 1.7
粘合	100 %
着色特性（在聚碳酸酯上用出厂正面不可着色加硬液检测） 15 分钟后透光率 着色后附着性	 ≤ 30% 100%

建议的操作指南

特性	典型值
洗旋速度	1900 - 2200 RPM
旋涂速度	400 RPM
旋脱速度	1600 - 1800 RPM
涂层过滤	5 微米（绝对值）
紫外线固化循环时间	25 秒* (1.1-1.4 j/cm2)
每瓶可加硬的镜片数量	2000 - 2500（大致）

* 这是在制造商建议寿命期 1000 小时内使用时，用 MR III 和 Mini II 灯的固化时间。

sdc Technologies

CrystalCoat® UV TC-3920

紫外线固化镜片背面可着色加硬液

设备准备

设备清洗： 在使用UV TC-3920之前，应清洁涂布设备，以避免任何可能的污染问题。清洁过程包括多次溶剂冲洗（对设备使用前，使用与材料相容的溶剂），然后用丙酮或 1-甲氧基-2-丙醇（丙二醇甲醚）彻底冲洗。使用 UV TC-3920后，还应使用丙酮或丙二醇甲醚清洁设备。 加入涂料前，务必确保已完全清除/干燥来自涂料容器、管道和泵的所有溶剂。

设备材料：和UV TC-3920接触的所有设备表面应由不锈钢，聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前，应测试其与UV TC-3920的相容性。在任何情况下，用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与UV TC-3920或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

使用环境

应在温度和湿度可控的干净环境中涂抹 UV TC-3920。建议使用条件为 20 - 25° C (68 - 77° F) 和相对湿度30 - 55%。 涂料机应配备高效微粒空气过滤器。 建议将涂料机放在干净（万级 或更高）环境，与轧边或抛光设备隔开。

镜片清洁

使用UV TC-3920前，应先使用异丙醇清洁透镜，然后用涂料机器内部清洁系统进行清洁。使用UV TC-3920前，镜片应干净干燥。

溶液管理

为确保涂料长使用寿命，建议在未加硬镜片时盖住加硬液容器。

健康和安全信息

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表UV TC-3920的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考SDC 科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

UV TC-3920装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证

联系信息

SDC Technologies – 美洲
企业总部
电话 ： +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 欧洲
电话 ： +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 中国
电话 ：+86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 – 亚太区
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com

sdc Technologies

sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ and RAV 7™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2025 SDC Technologies, Inc. all rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

Mitsui Chemicals Group