技术数据表

CrystalCoat® UV G-NT200

紫外线固化旋涂涂料

说明

CrystalCoat® UV G-NT200 是紫外线固化硬质涂料，用于镜片或其他塑料零部件。

产品特点

- 无溶剂或 100% 固体
- 耐磨性和耐化学品性
- 设计用于聚碳酸酯、ADC (CR-39®、RAV 7™)、Trivex®、中等折射率丙烯酸、1.60 (MR-8™)、1.67 (MR-7™、MR-10™) 和 1.74 (MR-174™) 防反光 (A/R) 相容
- 及不可染色
- 旋涂或喷涂

储存条件

将 UV G-NT200 存放在正确标记的密闭容器内。不得存放在无色玻璃容器或可透过紫外线的其他容器内。不得在容器或加压管道内加入氮气。使用氮气可导致提前胶凝。避开阳光和其他紫外线源。 存放在低于 75° F/24° C 的环境温度下。如果以此温度存放在原装封闭容器内，建议在制造之日起 12 个月内开始使用 UV G-NT200 。

溶液特性

特性	典型值
% 固体含量	100%
粘度 25° C	15 - 18 cP

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	4.5 - 5.5 微米
钢丝绒硬度	6-7 (0-10 标准)
Bayer 比值	2.0—2.3
粘合 (30 分钟沸水)	100%

建议的操作指南

工艺	典型值
清洗	肥皂和水。 无需蚀刻
旋涂速度 *	800 rpm, 6 秒
旋涂速度	1900 rpm, 7 秒
凝固	~2.5 焦耳/cm2，中等压力汞弧灯或 Fusion 系统
涂层过滤	5.0 微米（绝对值）

*依据所使用的设备不同，旋转速度和时间存在很大差异。 灯系统的紫外线固化能量可能不同。这些参数作为参考。 UV G-NT200 还可以用于喷涂，厚度约 12 微米。

sdc Technologies

CrystalCoat® UV G-NT200

紫外线固化旋涂涂料

联系信息

SDC Technologies – 美洲
企业总部
电话 ： +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 欧洲
电话 ： +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 中国
电话 ：+86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 – 亚太区
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com

sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ and RAV 7™ and trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2025 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies, Inc. Is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

设备准备

设备清洗： 在使用UV G-NT200之前，应清洁涂布设备，以避免任何可能的污染问题。清洁过程包括多次溶剂冲洗（对设备使用前，使用与材料相容的溶剂），然后用丙酮或 1-甲氧基-2-丙醇（丙二醇甲醚） 彻底冲洗。使用 UV G-NT200 后，还应使用丙酮或丙二醇甲醚清洁设备。 加入底漆前，务必确保已完全清除/干燥来自涂料容器、管道和泵的所有溶剂。

设备材料：和UV G-NT200接触的所有设备表面应由不锈钢，聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前，应测试其与UV G-NT200的相容性。在任何情况下，用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与UV G-NT200或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

使用环境

应在温度和湿度可控的干净环境中涂抹 UV G-NT200。建议使用条件为 20 – 25° C（68 – 77° F）和相对湿度30 – 50%。 加硬机应配备高效微粒空气过滤器。 加入底漆前，务必确保已完全清除/干燥来自涂料容器、管道和泵的所有溶剂。

镜片清洁

使用UV G-NT200 前，应先使用异丙醇清洁透镜，然后用涂料机器内部清洁系统进行清洁。使用 UV G-NT200 前，镜片应干净干燥。

健康和安全信息

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表UV G-NT-200的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考SDC 科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

UV G-NT200装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证