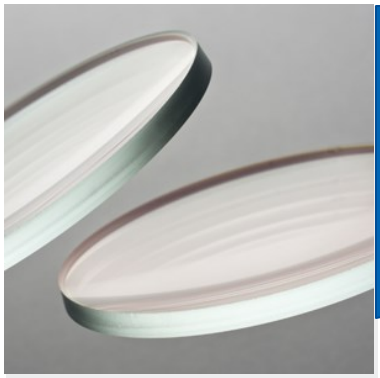

技术数据表

CrystalCoat® PR-855

1.54 折射率底漆

说明

CrystalCoat® PR-855 是一种折射率为 1.54 的溶剂型底漆、旨在赋予 COC 基材附着力。

产品特点

- 防碰撞
- 折射率 1.54
- COC/APEL™ 基材上的附着力促进剂
- 快干
- 储存条件

储存条件

PR-855 的建议存放温度为 -18° C (0° F)。如果以此温度存放在原装封闭容器内、建议在收到之日起 6 个月内开始使用 PR-855。

溶液特性

特性	典型值
固体含量	3.0 - 5.0 %
粘度 25° C	≤ 5 cP
25° C下的密度	0.880 - 0.950 g/ml
溶剂：水、甲醇、DAA	

固化膜特性

特性	典型值
底漆厚度	0.2 - 0.6 微米
折射率	1.54
粘合*	100 %

建议的操作指南

特性	典型值
固体含量	20 - 25° C, 20 - 60 % 相对湿度
气流	过滤、层流（100级）
底漆温度	8 - 18° C
底漆过滤	1 - 5 微米（绝对值）
取出速率	1.0 - 2.0 mm/秒
干燥时间/温度	5分钟、使用红外线 或 10分钟@ 70° C

* 为了在 COC/COP 基材上获得良好的附着力，建议在使用底漆之前进行等离子体处理。有关建议的等离子处理条件，请参见第 2 页。

sdc Technologies

CrystalCoat® PR-855

1.54折射率底漆

设备准备

设备清洗： 在使用PR-855之前，应清洁涂布设备、以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗（使用与先前与设备一起使用的材料相容的溶剂）、然后进行彻底的甲醇冲洗。使用PR-855后、甲醇也应用于清洁设备。

设备材料： 暴露于PR-855 的所有设备表面应由不锈钢、聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前、应测试其与PR-855的相容性。在任何情况下、用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与PR-855 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

基材的预处理和清洗

使用PR-855 前、基片必须干净、表面无任何残留物。

等离子处理（建议条件）

* 基础压力：5.00 e-2 托
* 气体：氧气和氩气、100 sccm
* 气体时间：30秒
* 功率：100 瓦
* 生成时间：5 分钟
* 生成频率：100 kHz

有关PR-855 在其他基材上应用的信息、请联系SDC代表。

溶液管理

要实现最佳性能，PR-855 镀膜溶液应保持 3.0 - 5.0 %的固体成分。更高或更低固体成分可导致外观问题或者分别导致膜层过厚或过薄。应定期测量固体成分并根据需要加入甲醇 (SM-700)进行调整。

健康和安全信息

在使用本产品之前、请阅读并理解安全数据表、SDS、其中提供有关健康、物理和环境危害、操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本、请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知、此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 PR-855的典型值、但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可、对于因此类使用而产生的侵权、SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围、请参考SDC 科技公司的标准条款和条件、或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

PR-855装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表、确定最适合您需求的选项。所有订单均为FOB发货。额外的装运费用包括清关费用（如适用）应由客户承担。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证

联系信息

SDC Technologies - 美洲
企业总部
电话 : +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲
电话 : +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国
电话 : +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com

sdc Technologies

sdctech.com

©2025 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies.

CR-39® is a registered trademark of PPG.

MR-8™, MR-7™ MR-10™, MR-174™ and APEL™ are registered trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

202292_PR-855

Mitsui Chemicals Group