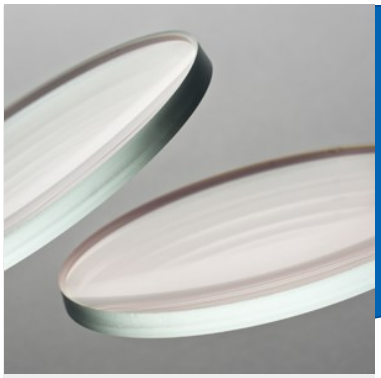

# 技术数据表

## CrystalCoat® MP-2020B

多用途耐磨涂料

### 说明

CrystalCoat® MP-2020B 是折射率为 1.49 的耐磨涂层。

### 产品特点

- 耐磨耗性
- 1.49 的折射率非常适合 1.5 ADC浇铸树脂基底
- 与所有标准镜片基材相容防反光（A/R) 相容

### 储存条件

MP-2020B 的建议存放温度为 4°C (40°F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期三个（3) 个月内开始使用 MP-2020B。要更长时间（3-6 个月）存放 MP-2020B，应存放在 -18°C (0°F)。

### 溶液特性

| 特性 | 典型值 |
|---|---|
| 固体含量 | 17.0 - 19.0 % |
| 粘度 25° C | < 6.0 cP |
| 25° C 下的密度 | 0.950 - 0.970 g/ml |
| 溶剂： 水、甲醇、异丙醇 | |

### 固化涂层属性

| 特性 | 典型值 |
|---|---|
| 涂层厚度 | 1. 5 - 3.5 µm |
| 折射率 | 1.49 |
| 拜耳值 | ≥ 5 |
| 粘合 | 100 % |

### 建议的操作指南

| 特性 | 典型值 |
|---|---|
| 环境条件 | 20 - 25° C, 35 - 50% 相对湿度 |
| 气流 | 过滤，层流（100级） |
| 涂层温度 | 16 - 18° C |
| 涂层过滤 | 1 - 5 微米（绝对值） |
| 取出速率 | 1.3 - 2.5 mm/秒 |
| 干燥时间/温度 | 5-10 分钟。使用红外线 |
| 凝固条件<br>浇铸树脂<br>聚碳酸酯、Trivex® | <br>95 - 110° C/2 - 4hrs<br>129° C/3hrs |

sdc Technologies

# CrystalCoat® MP-2020B
## 多用途耐磨涂料


### 联系信息

**SDC Technologies – 美洲**
**企业总部**
电话 ： +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies – 欧洲**
电话 ：+44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies – 中国**
电话 ：+86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

**安德世科技 – 亚太区**
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com


sdctech.com


CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

Trivex® is a registered trademark of PPG.

©2025 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.


### 设备准备

**设备清洗：** 在使用MP-2020B 之前，应清洁涂层设备，以避免任何可能的污染问题。 清洁过程包括多次溶剂冲洗（对设备使用前，使用与材料相容的溶剂），然后用乙醇彻底冲洗。使用MP-2020B 后，还应使用乙醇清洁设备。

**设备材料：** 暴露于MP-2020B 的所有设备表面应由不锈钢，聚乙烯，聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前，应测试其与MP-2020B的相容性。在任何情况下，用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与MP-2020B 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

### 基材的预处理和清洗

使用MP-2020B涂覆前，应清洁部件，使其表面无任何残留物。对硬质树脂基底（如 ADC）使用MP-2020B 前，应使用氢氧化钠或氢氧化钾水溶液进行蚀刻。基片应浸泡在 25-50° C 的 10-30% 氢氧化钠或氢氧化钾水溶液中 1 到 10 分钟。在合适室温下使用 10% KOH 蚀刻 15 分钟。可以使用更高浓度和更高温度以缩短处理时间。蚀刻后，应使用去离子水彻底冲洗零部件，确保完全去除任何碱性残留物。

在聚碳酸酯上使用MP-2020B 需要借助底漆。对某些Trivex® 基片可能需要底漆。
有关MP-2020B 在其他基材上应用的信息，请联系SDC代表。

### 溶液管理

要获得最佳性能，MP-2020B应保持 17 – 19% 的固体成分。更多或更少固体成分可导致外观问题，或者膜层过厚或过薄。应定期测量固体成分含量，并根据需要加入 SM-320 或乙醇进行调整。可以使用含有甲醇、异丙醇和 <1% 水的变性乙醇配方。

### 健康和安全信息

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

### 产品可用性和装运

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表MP-2020B 的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考SDC 科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

### 产品可用性和装运

MP-2020B 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证