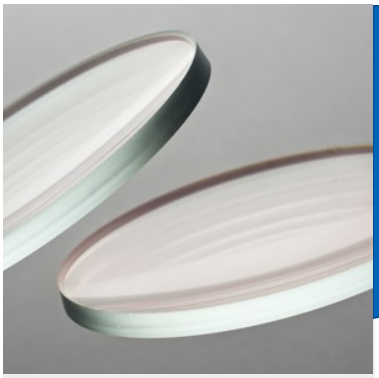

技术数据表

CrystalCoat® IM-9060

折射率 1.60 耐磨涂层

说明

CrystalCoat® IM-9060 是折射率为 1.60 的耐磨涂层。

产品特点

- 耐磨耗性
- 1.60 的折射率非常适合 1.60浇铸树脂基底
- 在各种高折射率基底上具有出色的附着性，包括 MR-8™、MR-7™、MR-10™。
- 防反光 (A/R) 相容

储存条件

IM-9060的建议存放温度为 4° C (40° F)。当在此条件下存放在未开封的原始容器中时，建议在收到之日起三 (3) 个月内开始使用 IM-9060。 要更长时间（3-6 个月）存放 IM-9060，应存放在 -18° C (0° F)。

溶液特性

特性	典型值
固体含量	22 - 24 %
粘度 25° C	< 10.0 cP
25° C 下的密度	0.9 - 1.0 g/ml
溶剂： 水、甲醇、乙醇、异丙醇、 PM乙二醇醚	

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	2.0 - 3.0 微米
折射率	1.60
拜耳值（在CR-39®上）	≥5
粘合	100 %

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 40 - 50% 相对湿度
气流	相对湿度
涂层温度	16 - 18° C
涂层过滤	1 - 5 微米（绝对值）
取出速率	3.0 - 4.0 mm/秒
干燥时间/温度	10 - 12 分钟，使用红外线
凝固条件 (浇铸树脂)	3hrs @ 120° C or 4hrs @ 110° C

sdc Technologies

CrystalCoat® IM-9060

折射率 1.60 耐磨涂层

联系信息

SDC Technologies – 美洲
企业总部
电话 : +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲
电话 : +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国
电话 : +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 – 亚太区
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com

sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

MR-8™, MR-7™, and MR-10™ are registered trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2025 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

20230710_IM-9060

设备准备

设备清洗: 在使用IM-9060 之前，应清洁涂层设备，以避免任何可能的污染问题。 清洁过程包括多次溶剂冲洗（使用前，应用与材料相容的溶剂冲洗设备），然后用甲醇彻底冲洗。使用 IM-9060 后，还应用甲醇清洁设备。

设备材料: 暴露于 IM-9060 的所有设备表面应由不锈钢，聚乙烯，聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前，应测试其与 IM-9060 的相容性。在任何情况下，用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与IM-9060 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

基材的预处理和清洗

使用IM-9060涂覆前，应清洁部件，使其表面无任何残留物。基底应浸泡在50-60°C的5-10%氢氧化钠或氢氧化钾水溶液中5到10分钟。清洁后，应使用自来水冲洗，然后用去离子水冲洗并干燥。镜片完全干净、干燥并冷却，然后才能使用任何涂料或底漆。

在 MR-174™ 和聚碳酸酯上应用 IM-9060需要使用底漆。 有关底漆选择帮助，请联系SDC。有关IM-9060 在其他基材上应用的信息，请联系SDC代表。

溶液管理

要获得最佳性能，IM-9060 应保持 22 - 24% 的固体成分。更多或更少固体成分可导致外观问题，或者膜层过厚或过薄。应定期测量固体成分含量，并根据需要加入 SM-302 [95:5 异丙醇:丙二醇甲醚混合物] 或 SM-455 [15:15:55:10:5 乙醇:甲醇:异丙醇:去离子水:丙二醇甲醚混合物]进行调整。

健康和安全信息

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

产品可用性和装运

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表IM-9060的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考 SDC 科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

IM-9060 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证