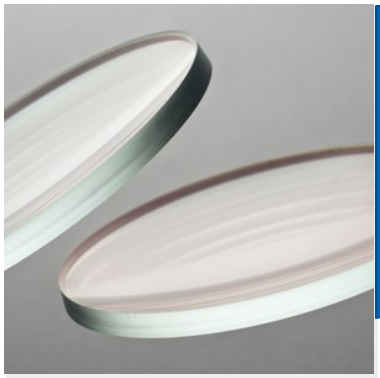

技术数据表

CrystalCoat® CP-163

折射率 1.6 的耐冲击底漆

说明

CrystalCoat® CP-163 是溶剂型底漆，折射率为 1.6，设计可提高涂有高折射率浇铸树脂基底和聚碳酸酯的耐冲击性和附着性。

产品特点

- 防碰撞
- 折射率 1.6
- 各种高折射率基底（如 MR-8™、MR-7™、MR-10™ 和 MR-174™）上的附着力促进剂 光学透明
- 光学透明

储存条件

CP-163 的推荐储存温度为 -18° C（0°F）。当在此温度下储存在原始密闭容器中时，建议在收货日期后6个月内开始使用CP-163。

.

溶液特性

特性	典型值
固体含量	6.5 – 8.5 %
粘度 25° C	4.0 – 9.0 cP
25° C 下的密度	0.930 – 0.990 g/ml
溶剂：水、甲醇、二丙酮醇、N-甲基吡咯烷酮	

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	1.0 – 2.0 微米
折射率	1.60 – 1.61
粘合	100 %

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 – 25° C, 20 – 60 % 相对湿度
气流	过滤，层流（100级）
涂层温度	8 – 18° C
涂层过滤	1 – 5 微米（绝对值）
取出速率	1.5 – 2.0 mm/s
干燥时间/温度	5 分钟红外加热器 或 10 分钟 @ 80° C

sdc Technologies

CrystalCoat™ CP-163

折射率 1.6 的耐冲击底漆

联系信息

SDC Technologies – 美洲
企业总部
电话 : +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲
电话 : +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国
电话 : +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 – 亚太区
电话: +65-6210-6355
cusstomercare.ap@sdctech.com

sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2025 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

设备准备

设备清洗：在使用CP-163之前，应清洁涂布设备，以避免任何可能的污染问题。清洁过程应采用多种溶剂冲洗（对设备使用前应使用与材料相容的溶剂），然后用甲醇彻底冲洗。使用 CP-163 后也应使用甲醇清洁设备。

设备材料：和CP-163接触的所有设备表面应由不锈钢，聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前，应测试其与CP-163的相容性。在任何情况下，用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与PR-795或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

基材的预处理和清洗

使用 CP-163 前，应清洁零部件上的任何表面残渣。将零部件浸泡在25 – 50° C 的 7 – 30% 氢氧化钠/氢氧化钾水溶液或清洁剂中 1 到 10 分钟。典型方法是利用超声波方法使用50° C 的 10% NaOH 蚀刻处理 5 分钟。用 NaOH/KOH 蚀刻后，需要用去离子水彻底冲洗零部件，确保完全去除任何碱性残留物。

溶液管理

要实现最佳性能，CP-163 镀膜溶液应保持 6.5 – 8.5% 的固体成分。更高或更低固体成分可导致外观问题或者分别导致膜层过厚或过薄。应定期测量固体成分并根据需要加入甲醇 (SM-700) 进行调整。

健康和安全信息

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表CP-163的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考SDC 科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

CP-163 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。所有订单均为FOB发货。额外的装运费用包括清关费用（如适用）应由客户承担。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证