

## CrystalChrome® HC (旋涂应用)

### 耐磨涂层

### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	23 - 25 %
粘度 25° C	≤ 8.0 cP
密度@ 25° C	0.95 - 1.00 g/ml
溶剂: 水, 甲醇, 乙醇, 异丙醇, 丙二醇甲醚	

### 固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	2.5 - 3.5 微米
折射率	1.49
拜耳值	3.0 - 3.5
附着力	100 %

### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25 ° C, 30 - 55 % 相对湿度
气流	高效空气过滤器
应用旋转速度	3 秒 @ 300 - 500 转/分钟
旋转速度1	50 秒 @ 400 - 700 转/分
旋转速度2	3 秒 @ 1200—1500 转/分
预固化 (镜片温度)	120 秒 @ 60—80° C
热固化	4小时 @ 110° C

### 说明

CrystalChrome® HC是一种基于聚硅氧烷的热固化硬涂层, 设计用于SDC的CrystalChrome光致变色涂料系统。

### 产品特点

- 耐磨耗性
- 耐化学性
- 光学透明
- 与A/R镀膜及金属化处理兼容

### 储存条件

CrystalChrome HC的建议存储温度为4° C(40° F)。如果在此温度下保存在原始密闭容器中, 建议在收到之日起3个月内开始使用CrystalChrome HC。

如果要长时间(3-6个月)存储, CrystalChrome HC。



# CrystalChrome® HC

旋涂应用  
耐磨涂层

## SDC TECHNOLOGIES

### 联系信息

#### SDC Technologies - 美洲 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

#### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
电话: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

#### SDC Technologies - 中国

中国上海市徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
电话: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

#### 安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

20221207\_CCHCS

### 设备准备

**设备清洁:** 在使用 CrystalChrome HC 之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。涂料污染会导致附着力问题或外观问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (在与设备一起使用之前使用与材料兼容的溶剂), 然后进行彻底的丙二醇甲醚冲洗。使用 CrystalChrome HC 后, 还应用丙二醇甲醚用于清洁设备。

**设备材料:** 接触 CrystalChrome HC 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与 CrystalChrome HC 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与 CrystalChrome HC 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

### 基材的预处理和清洁

CrystalChrome HC 设计用于 CrystalChrome 光致变色涂料系统。在使用 CrystalChrome HC 进行涂层之前, 请参考相关的 CrystalChrome TDS, 以获得建议的基材准备。

### 溶液管理

为了获得最佳性能, CrystalChrome HC 的固体含量应保持在 23-25% 之间。较高或较低的固含量可能会导致外观问题或导致涂层沉积分别太厚或太薄。应定期测量固体百分比, 并根据需要通过添加 SM-835A (变性乙醇和丙二醇甲醚的 90/10 混合物) 添加进行调整。可以使用含有甲醇, 异丙醇和 <1% 水的变性乙醇制剂。

### 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于 SDS 的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

### 产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 CrystalChrome HC 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC 公司不承担任何责任。有关 SDC 产品的保修范围, 请参考 SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与 SDC 签订的采购协议。

### 产品可用性和装运

CrystalChrome HC 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC 提供了几种运输选择。请联系 SDC 代表, 确定最适合您需求的选项。所有订单均为 FOB 发货。额外的装运费用包括清关费用 (如适用) 应由客户承担。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证