

CrystalChrome® HC (スピナプリケーション)

耐摩耗コーティング

溶液物性

性能	標準値
固形分 (%)	23 ~ 25 %
25°C (cps) における粘度	≤ 8.0 cP
25°C (cps) における粘度	0.95 ~ 1.00 g/ml
溶剤 : 水、メタノール、エタノール、イソプロパノール、PMグリコールエーテル	

硬化されたコーティング特性

性能	標準値
コーティング膜厚	2.5 ~ 3.5 μm
屈折率	1.49
バイエルテスト比率	3.0 ~ 3.5
密着性	100 %

推奨運用ガイドライン

性能	標準値
境条件	30~55%, 20~25°C (クラス100)
気流	Hepaエアフィルター
アプリケーションの回転速度	3 秒 @ 300 ~ 500 rpm
スピノフスピード1	50秒 @ 400 - 700 rpm
スピノフスピード2	3 秒 @ 1200—1500 rpm
プレキュア (レンズ温度)	120秒 @ 60~80°C
熱硬化	4時間 110°C

説明

CrystalChrome® HCはポリシロキサン系熱硬化型ハードコート材で、SDCのフォトクロミックコーティングシステム用に設計されています。

製品特性

- 耐摩耗性
- 耐薬品性
- 光学的透明度
- ポリカーボネート、ADC、Trivex®、ミッドインデックス アクリル、MR-8™、MR-7™、MR-10™、MR-174™ との使用に互換性があります。

保管と使用

CrystalChrome HCの推奨保管温度は4°Cです。この温度で元の密閉容器に保管した場合、受け取った日から3か月以内にCrystalChrome HCの使用を開始することをお勧めします。長期保存 (3 - 6ヶ月) の場合は、CrystalChrome HCを-18°C (0°F) の冷凍庫に保存してください。



CrystalChrome® HC

スピニアプリケーション

耐摩耗コーティング

SDC TECHNOLOGIES

連絡先情報

SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618 USA

電話番号: +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbran

NP44 1UG, Great Britain

電話番号: +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road Xuhui District

Shanghai 200233

PR China

電話番号: +86-21-61517768

customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies アジア太平洋地域、

Pte

27 Tuas South Street 1

Singapore 638035

Singapore

電話番号: +65-6210-6355

customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

20221207_CCHCS

装置の準備

装置の洗浄 : コーティング装置は、CrystalChrome HC の使用前に洗浄して、汚染問題の危険性を回避しなくてはなりません。洗浄工程では、複数回の溶剤による濯ぎ（機器にあらかじめ使用されている材料と互換性のある溶剤を使用）を行った後、PM グリコールエーテルによる完全な濯ぎを行う必要があります。PM グリコールエーテルは、CrystalChrome HC を使用した後の機器の洗浄にも使用してください。

装置の材質 : CrystalChrome HCに曝露されているすべての機器表面は、ステンレス鋼、ポリプロピレンまたはテフロン®で構成する必要があります。その他の材料については、使用前に CrystalChrome HC との適合性をテストすることが推奨されます。ポリ塩化ビニル（PVC）で作られた材料は、いかなる場合でも、CrystalChrome HC やグリコールエーテルを含む他のプライマーやコーティング材と併用してはなりません。

基板の前処理とクリーニング

CrystalChrome HCは、CrystalChrome フォトクロミックコーティングシステム用に設計された製品です。CrystalChrome HC を塗布する前に推奨される基材処理については、関連するCrystalChrome TDSのものを参照してください。

取扱説明

最適な性能を得るためには、CrystalChrome HCを23~25 %の固形分範囲に維持する必要があります。固形分が多すぎるまたは少なすぎると外観上の問題があり、コーティング材の堆積が厚すぎたり薄すぎたりすることがあります。固形分のパーセンテージは定期的に測定し、必要に応じて SM-835A（変性アルコールとPM グリコールエーテルの90/10混合液）を加えて調整してください。メタノール、イソプロパノール、1%未満の水を含む変性エタノール製剤を使用することができます。

健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート（SDS）を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサー ビスにお問い合わせください代表。

保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、CrystalChrome HCの典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。SDCは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる侵害に対する責任は一切負いません。SDCの製品の保証範囲については、SDCの標準利用規約またはSDCとの購入契約を参照してください。

製品の出荷と入手可能性

CrystalChrome HC の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。SDCはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にSDC の担当者にご連絡ください。

ISO 9001:2015 および ISO 14001:2015 認証を取得

