



기술 데이터 시트

CrystalCoat® UV TC-3920

UV 경화 광학 착색 가능 백 사이드 하드 코팅

제품 속성

물성	일반값
점도@25°C	35 - 50 cP

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	5.0 - 7.0 마이크로론
굴절률	1.50
바이에르 비율 (폴리카보네이트에서 검사됨)	1.4 - 1.7
접착성	100 %
착색 속성(공장 프론트 사이드 미착색 하드 코팅이 포함된 폴리카보네이트에서 검사됨) 15분 후 광투과 후 착색 접착	≤ 30% 100%

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
세척 회전 속도	1900 - 2200 RPM
응용 회전 속도	400 RPM
스핀오프 속도	1600 - 1800 RPM
코팅 필터링	5 마이크로론 절대
UV 경화 순환 시간	25 초* (1.1-1.4 j/cm2)
병당 코팅 렌즈 수	2000 - 2500 (대략)

*이는 제조업체가 권장한 1000시간의 수명 이내에서 사용할 때의 MR III와 Mini II 램프의 경화 시간입니다.

내용

CrystalCoat® UV TC-3920는 백사이드 응용에서 광학렌즈 까지 사용할 수 있는 UV 경화 착색 가능한 하드 코팅입니다.

코팅 특징

- 100% 고체(비용제)
- 폴리카보네이트, ADC (CR-39®, RAV 7™), Trivex®, 미드 인덱스 아크릴 MR-8™, MR-7™, MR-10™, 및 MR-174™ 등 다양한 기판의 프리미어 프리 접착
- 내마모성
- 착색성
- A/R (반사 방지) 호환성
- Ultra Optics MR III와 Mini II 코팅 기계와 호환

보관 및 사용

UV TC-3920 보관 권장 온도는 20 - 25°C (68 - 77°F)입니다. 제조일로부터 12개월 이내에 CrystalCoat UV TC-3920를 사용하실 것을 권장합니다.



CrystalCoat® UV TC-3920

UV-Cure 틴터드 하드코트

SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ and RAV 7™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV TC-3920을 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 아세톤 또는 1-Methoxy-2-propanol(PM) 헥공을 따라서 여러 번의 용액 헥공(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는 PM은 또한 UV TC-3920 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅이 더해지기 전에, 모든 용액이 코팅 볼, 튜빙과 펌프에서 완전히 제거/건조되어야 합니다.

장비 재료: UV TC-3920 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV tc-3920와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

UV TC-3920은 온도와 습도가 완전히 통제되는 환경에서 응용되어야 합니다. 권장 응용 조건은 20 - 25°C (68 - 77°F) 및 30 - 55% 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 헤파 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 코팅기는 깨끗한(class 10,000 이상) 환경과 잠재적인 오염원과 별도의 장소에 두는 것이 좋습니다.

렌즈 세척

UV TC-3920로 코팅된 렌즈는 먼저 이소프로판으로 세척하고 사용한 코팅 기계도 인라인 세척 시스템으로 세척되어야 합니다. 렌즈는 UV TC-3920을 응용하기 전 세척되고 건조되어야 합니다.

사용 안내

코팅의 긴 포트 수명을 보장하기 위해 렌즈를 코팅하지 않을 때는 코팅 탱크를 덮는 것이 좋습니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. **SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.**

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 UV TC-3920의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV TC-3920 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. all rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

