



# 기술 데이터 시트

## CrystalCoat® UV SHC-605

### UV 경화형 하드코트

#### 제품 속성

물성	일반값
점도@25°C	35 - 40 cP

#### 경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	5.0 - 25.0 마이크론
굴절률	1.49
강모 경도	8 (0-10범위)
연필 경도	3H (500 gram 하중)
접착성	100 %

#### 권장 적용 가이드라인

과정	일반값
분사식	회전 분무기 또는 HVLP
응용 회전 속도	600 RPM
스핀오프 속도	1000 - 2000 RPM
코팅 필터링	5 마이크론 절대
UV 경화 순환 시간	용화 F300(H+ 전구)의 경우 분당 3피트 속도로 2회 통과하거나 용화 라이트 해머의 경우 분당 5피트 속도로 1회 통과합니다. 경화 속도는 비활성(질소) 환경에서 상승할 수 있습니다.*

\*램프 시스템의 UV 경화 에너지는 다를 수 있습니다. 이 매개변수는 지침용입니다.

#### 내용

CrystalCoat® UV SHC-605는 스프레이 또는 회전 응용용 UV 경화 하드 코팅입니다.

#### 코팅 특징

- 100% 고체(비용제)
- 폴리카보네이트, PMMA와 폴리스티에 사용하는 프라이어 프리 접착제
- 내마모성
- 미착색
- A/R (반사 방지) 호환성
- 회전 또는 스프레이 코팅 응용

#### 보관 및 사용

닫은 상태로 라벨이 붙은 통에 UV SCH-605를 보관하십시오. 자외선이 들어올 수 있는 투명 유리병이나 다른 통에 보관하지 마십시오. 통을 묶거나 질소를 사용해 통을 압축하지 마십시오. 질소를 사용하면 너무 빨리 젤 형태로 바뀝니다. 직사광선 또는 자외선을 피하십시오. 주변 온도 75°F/24°C 이하에서 보관합니다. 원래 뚜껑이 닫힌 상태로 보관할 경우 제조일로부터 12개월 이내에 UV SCH-605를 사용할 것을 권장합니다.



# CrystalCoat® UV SHC-605

UV 경화 안과 후면 코팅

## SDC TECHNOLOGIES

### 연락 정보

#### SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618, 미국  
전화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

#### SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbarn  
NP44 1YG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

#### SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

#### SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
customer-care.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

### 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 UV SCH-605 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 아세톤과 이소프로판올 행공을 따라서 여러 번의 용액 행공(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는 이소프로판올은 또한 UV SHC-605 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅이 더해지기 전에, 모든 용액이 코팅 볼, 튜빙과 펌프에서 완전히 제거/건조되어야 합니다.

**장비 재료:** UV SCH-605 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV SCH-605와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

### 용 환경

UV SCH-605는 온도와 습도가 완전히 통제되는 환경에서 응용되어야 합니다. 권장 응용 조건은 20 - 25°C (68 - 77°F) 및 30 - 60% 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 해파 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 코팅기는 깨끗한(class 10,000 이상) 환경과 잠재적인 오염원과 별도의 장소에 두는 것이 좋습니다.

### 부품 세척

UV SHC-605로 코팅된 렌즈는 먼저 이소프로판올로 세척하고 사용한 코팅 기계도 인라인 세척 시스템으로 세척되어야 합니다. 부품은 UV SHC-605 응용 전에 세척 및 건조되어야 합니다.

### 보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. **SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 서비스 상담원에게 문의하십시오.**

### 보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 UV SCH-605의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

### 제품 가용 및 선적

UV SCH-605의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. (SDC ) all rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

