



기술 데이터 시트

CrystalCoat® UV P-201C

UV 경화 회전 코팅 프라이머

내용

CrystalCoat® UV P-201C는 광학 렌즈 또는 기타 플라스틱 부품용 UV 경화 프라이머입니다. 폴리카보네이트와 PMMA 기판에 접착 레이어 응용을 제공하기 위해 설계되었습니다.

코팅 특징

- 용제 기반 공식
- 폴리카보네이트와 PMMA용으로 설계
- 회전, 플로우 또는 스프레이 응용

제품 속성

UV P-201C는 불에 탈 수 있으므로 잠재적 점화 소스 근처에 두지 마십시오. 닫힌 상태로 올바른 라벨을 붙인 용기에 UV P-201B를 보관하십시오. 자외선이 들어올 수 있는 투명 유리병이나 다른 통에 보관하지 마십시오. 통을 묶거나 질소를 사용해 통을 압축하지 마십시오. 질소를 사용하면 너무 빨리 젤 형태로 바뀝니다. 직사광선과 다른 자외선을 피하십시오. 주변 온도가 75°F/24°C 이하인 곳에 보관하십시오.

제품 속성

물성	일반값
% 고체	3%
점도@25°C	1.2 - 1.3 cP

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	.03 – .06마이크론
접착성 (30분, 끓는 물)	100 %

권장 적용 가이드라인

과정	일반값
세척	소파와 물 에칭이 필요하지 않습니다
응용 회전 속도*	5초당 600 rpm
회전 아웃 속도	20초당 1800 rpm
경화	융합 F300 H+전구(0.30-0.40 joules/cm2)로 분당 10-15피트

*회전 속도와 시간은 사용 장비에 따라 달라질 수 있습니다. 이 매개변수는 지침용입니다. UV P-201B는 또한 스프레이 또는 플로우 코팅에도 응용될 수 있습니다.



CrystalCoat® UV P-201C UV 경화 회전 코팅 프라이머

SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

**SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters**
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsuport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer care.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte.
Ltd.**
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355



CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV P-201B를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 아세톤 또는 1-Methoxy-2-propanol (PM) 행금을 따라서 여러 번의 용액 행금(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는 PM는 또한 UV P-201B 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 프라이머를 더하기 전, 코팅 볼의 모든 용액이 완전히 제거/건조되는 것이 중요합니다.

장비 재료: UV P-201C 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어 있어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV P-201C와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

UV P-201C는 온도와 습도가 완전히 통제된 환경에서 응용되어야 합니다. 권장 응용 조건은 20 - 25°C (68 - 77°F)와 30 - 60% 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 해파 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 코팅 기계는 잠재적 오염 물질에서 떨어진 깨끗한 환경에 두실 것을 권장합니다.

부품 세척

Parts to be primed with UV P-201C should first be cleaned isopropanol, then cleaned by inline cleaning system in the coating machine being used. Parts should be clean and dry before application of UV P-201C.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 UV P-201C 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV P-201C 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

