

# 技术数据表

## CrystalCoat® UV CC-6060

耐磨UV固化涂料

### 说明

CrystalCoat® UV CC-6060 是紫外线固化 耐磨涂料，可附着在聚碳酸酯和聚酰胺（尼龙）上。它是为浸涂应用设计的不可着色涂料。

### 产品特点

- 耐磨耗性
- 无需底漆，可附着在聚酰胺和聚碳酸酯上
- 与减反膜(A/R) 和金属化 处理相容
- 柔性

### 储存条件

UV CC6060 的建议存放温度为 4°C (40° F)。当在此条件下存放在未开封的原始容器中时，建议在收到之日起三 (3) 个月内开始使用 UV CC 6060。

### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	30.0 - 34.0 %
粘度 25°C	≤ 10 cP
25° C 下的密度	0.970 - 1.050 g/mL
溶剂：乙二醇丙醚、异丙醇、PM乙二醇醚, 乙酸丁酯、乙醇、水	

### 固化涂层属性

特性	典型值
环境条件	3.5 - 6.0 微米
折射率	1.49
粘合	100 %
拜耳值 (聚碳酸酯镜片上)	≥ 1.5

### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25°C, 35 - 50% 相对湿度
气流	相对湿度
涂层温度	16 - 18°C
涂层过滤	1 - 5 微米 (绝对值)
取出速率	1.7 - 4.2 mm /秒 (4 - 10 in/min)
干燥时间/温度	5 - 10 分钟风干
凝固条件 — 使用Fusion H或H+灯泡，或者中等压力汞弧灯@400W/in	PC: 1.2 J/cm <sup>2</sup> PA: 2.0 J/cm <sup>2</sup> (通过 EIT UV Power Puck 测量)



# CrystalCoat® UV CC-6060

耐磨UV固化涂料

## 联系信息

### SDC Technologies - 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
电话: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### 安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® is registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

20230710 \_UV CC-6060

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用UV CC-6060 之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。 清洁过程包括多次溶剂冲洗 (对设备使用前, 使用与材料相容的溶剂), 然后用 丙二醇甲醚彻底冲洗。 使用 UV CC-6060 后, 还应使用乙二醇甲醚清洁设备。

**设备材料:** 暴露于UV CC-6060 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。 其他材料在使用前, 应测试其与MP-1154D的相容性。 在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料 都不应与UV CC-6060 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

## 基材的预处理和清洗

使用UV CC-6060 涂覆前, 应清洁部件, 使其表面无任何残留物。CC-6060UV 无需底漆即可附着在聚碳酸酯或聚酰胺上。

## 溶液管理

要获得最佳性能, UV CC-6060 应保持 30 - 34% 的固体成分。 偏高或偏低的固体成分可导致外观问题, 或者涂层厚度分别过厚或过薄。 应定期测量固体成分含量, 并根据需要加入 SM-815 - 75/15/10 比例的异丙醇、n-乙酸丁酯和 PM 乙二醇醚混合物进行调整。

## 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。 关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。 本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表UV CC6060 的典型值, 但并不意味着可作为规范。 SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。 关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。 有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

UV CC-6060 装货的一般交货时间是订单确认后四周。 SDC提供了几种运输选择。 请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证