



기술 데이터 시트

CrystalCoat® PR-660B

플로우 코트 적용을 위한 내후성 프라이머

내용

CrystalCoat® PR-660B는 호환되는 하드 코트와 함께 사용할 때 코팅된 부품에 내후성 및 UV 보호 기능을 부여하기 위해 플로우 코트 적용을 위해 설계된 용제 기반 프라이머입니다.

코팅 특징

- 내후성
- 플로우 코트 적용을 위해 설계됨
- PC에 대한 접착 촉진제

보관 및 사용

PR-660B 권장하는 보관 온도는 20 - 25°C (68 - 73F)입니다. 원래 닫힌 컨테이너에 이 온도로 보관되면, 받은 날짜로부터 6개월 이내 PR-660B 사용을 시작하실 것을 권장합니다.

제품 속성

| 물성 | 일반값 |
|---------------------------|------------|
| % 고체 | 2.0 - 4.0% |
| 점도 @25°C | 2 - 5 cP |
| 용제 : PM 글리콜 에테르, 디아세톤 알코올 | |

경화된 코팅 속성

| 물성 | 일반값 |
|---------|----------------|
| 프라이머 두께 | 0.2 - 1.0 마이크론 |
| 굴절률 | 1.50 |
| 접착성 | 100 % |

권장 적용 가이드라인

| 물성 | 일반값 |
|----------|--------------------------------------|
| 환경 조건 | 20 - 25°C, 35 - 55 % RH |
| 공기유량 | 여과, 총류(클래스 100) |
| 코팅 온도 | 20 - 23°C |
| 코팅 여과 | 1 - 5 마이크론 절대 |
| 끌어올리는 속도 | 3.5 - 4.2 mm/s |
| 건조시간/온도 | 적외선에서 3- 5분 또는 20 분@ 20 - 23°C |



CrystalCoat® PR-660B

플로우 코트 적용을 위한 내후성 프라이머

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbryn
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 PR-660B 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 PM 글리콜 에테르 헹굼 후 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르는 또한 PR-660 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: PR-660B에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론® 로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 PR-660B와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 PR-660B 또는 글리콜 에테르가 포함 된 다른 코팅 재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안됩니다.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 PR-660B가 2.0 - 4.0%의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높거나 더 낮은 고체 백분율은 코팅이 너무 두껍거나 너무 얇은 것에 따라 외관에 문제를 일으키거나 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. % 고형분은 정기적으로 측정해야 하며 PM 글리콜 에테르와 디아세톤 알코올의 80/20 혼합물을 추가하여 필요에 따라 조정해야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 PR-660B의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

PR-660B 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

