



技术数据表

CrystalCoat® CC-6000

耐候性耐磨涂料

说明

CrystalCoat® CC-6000 是用于流涂的耐候性耐磨加硬液。

产品特点

- 耐磨耗性
- 耐候性
- 光学透明
- 与多种减反膜和金属化处理相容

储存条件

CC-6000 的建议存放温度为 4° C (40° F)。当在此条件下存放在未开封的原始容器中时，建议在收到之日起三 (3) 个月内开始使用 CC-6000。要更长时间 (3-6 个月) 存放 CC-6000，应存放在 -18° C (0° F)。

溶液特性

| 特性 | 典型值 |
|-----------------------|--------------------|
| 固体含量 | 20 - 22 % |
| 粘度 25° C | ≤10 cP |
| 25° C下的密度 | 0.980 - 0.990 g/mL |
| 溶剂: 乙二醇丙醚、甲醇、异丙醇、丁醇、水 | |

固化涂层属性

| 特性 | 典型值 |
|-----------|---------------|
| 涂层厚度 | 2.0 - 12.0 微米 |
| 折射率 | 1.43 |
| 泰伯耐磨测试 | |
| 100转Δ雾度 值 | ≤ 2.0 % |
| 500转Δ雾度 值 | ≤ 10.0 % |

建议的操作指南

| 特性 | 典型值 |
|------|---------------------------|
| 环境条件 | 20 - 25° C, 35 - 45% 相对湿度 |
| 气流 | 过滤, 层流 (100级) |
| 涂层温度 | 18 - 21° C |
| 涂层过滤 | 1 - 10 微米 (绝对值) |
| 干燥时间 | < 30 min @ 20 - 23° C |
| 固化条件 | 129° C/1.5hrs |



CrystalCoat® CC-6000

耐候性耐磨涂料

联系信息

SDC Technologies - 美洲

企业总部
45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国办事处
徐汇区古美路1585号
上海 200233
中华人民共和国
电话: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

20230710_CC-6000

设备准备

设备清洗: 在使用CC-6000之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗(在与设备一起使用前使用与材料相容的溶剂), 然后进行彻底的异丙醇冲洗。异丙醇也应用于清洗设备后使用CC-6000。

设备材料: 和CC-6000 接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与 CC-6000 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯(PVC)制成的材料都不应与 CC-6000 或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

基材的预处理和清洗

使用CC-6000 涂覆前, 应清洁部件, 使其表面无任何残留物。应根据需要喷涂基底, 并用防静电气流吹干。

在聚碳酸酯上使用CC-6000 需要借助底漆。 PR-660 是建议用于 CC-6000 的底漆。 有关CC-6000 在其他基材上应用的信息, 请联系SDC代表。

溶液管理

为获得最佳性能, CC-6000 涂料溶液的固体含量范围应保持在20 - 22%之间。较高或较低的固体含量可导致外观问题, 或分别导致涂层膜厚过厚或过薄。应定期测量固体成分含量, 并根据需要加入 85/15 异丙醇和正丁醇混合物进行调整。

健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表CC-6000 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

CC-6000 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证