

CrystalChrome® Ultra HC

耐磨涂层

溶液特性

特性	典型值
固体含量	29.5 - 31.5%
粘度 25° C	≤12 cP
25° C 下的密度	1.01 - 1.03 g/ml
溶剂：水，甲醇，乙醇，PM乙二醇醚	

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	6.0 - 8.0 微米
折射率	1.49
拜耳比率 (ADC)	3
粘合	100 %

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 35 - 60% 相对湿度
气流	过滤，层流 (100级)
涂层温度	16 - 18° C
涂层过滤	1 - 5 微米 (绝对值)
取出速率	3.0 - 5.0 mm/秒
干燥时间/温度	5-10分钟@ 80° C
治愈条件	4小时@ 110° C

说明

CrystalChrome® Ultra HC 是折射率为 1.49 的耐磨涂层。

产品特点

- 产品特点
- 与防反光(A/R)处理具兼容性

储存条件

CrystalChrome Ultra HC的建议存储温度为4° C (40° F)。如果在此温度下保存在原始密闭容器中，建议在收到之日起3个月内开始使用CrystalChrome Ultra HC。如果要长时间 (3-6个月) 存储，CrystalChrome ultra HC应该在-18° C (0° F) 下存储。



CrystalChrome® Ultra HC

耐磨涂层

联系信息

SDC Technologies – 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国办事处
徐汇区古美路1585号
上海 200233
中华人民共和国
电话: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalChrome® is registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

20220927-CCHC Ultra

设备准备

设备清洁: 在使用CrystalChrome Ultra HC之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。涂层污染会导致粘合问题或一般外观问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (在与设备一起使用之前使用与材料兼容的溶剂), 然后进行彻底的PM乙二醇醚冲洗。使用CrystalChrome Ultra HC后, 还应将PM乙二醇醚用于清洁设备。

设备材料: 暴露于 CrystalChrome Ultra HC 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与 CrystalChrome Ultra HC 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与 CrystalChrome Ultra HC 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

基材的预处理和清洗

在使用CrystalChrome Ultra HC进行涂覆之前, 部件应干净, 没有任何表面残留物。基材应在25-50°C下用3-10%的氢氧化钠或氢氧化钾水溶液清洗1-10分钟。清洗后应先用自来水冲洗, 再用去离子水冲洗后干燥。在使用任何涂料或底漆之前, 镜片应完全清洁、干燥和冷却。

CrystalChrome Ultra HC 设计用于 CrystalChrome Ultra 光致变色涂层系统。在使用 CrystalChrome Ultra HC 进行涂层之前, 请参阅相关的 CrystalChrome Ultra TDS 以了解推荐的基材准备工作。

溶液管理

为了获得最佳性能, CrystalChrome Ultra HC涂料溶液的固体含量应保持在29.5-31.5%范围内。固体含量太高或太低会导致外观问题或导致涂层沉积太厚或太薄。应定期测量固体含量, 根据需要添加SM-1010——去离子水、乙醇和PM乙二醇醚的6/62/32比例混合物进行调整。可以使用含有甲醇、异丙醇和<1%水的变性乙醇配方。

健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 CrystalChrome Ultra HC 的典型值, 并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

CrystalChrome Ultra HC 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。所有订单均为FOB发货。额外的装运费用包括清关费用 (如适用) 应由客户承担。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证