

技术数据表

CrystalChrome® ST

光致变色系统的活化剂

溶液特性

特性	典型值
固体含量	4.0 - 7.0 %
粘度 25°C	2 - 4 cPs

使用说明

在使用CrystalChrome光致变色系统进行涂层之前，可以在清洗线内或线外使用CrystalChrome ST处理基材。

不在清洗线内：应将部件浸入60° C温度下的CrystalChrome ST 中超声波5-10分钟。然后可以在涂覆之前通过清洗线清洁循环*对它们进行处理。

在清洗线内：应将零件浸入60° C温度下的CrystalChrome ST 中超声波5-10分钟。该处理步骤在碱洗之前或之后都可以，但在加硬之前。

*活化的碱洗度会很关键。如果腐蚀过强，可能会导致粘合失败。请与SDC技术支持代表联系以获取指导。

溶液管理

CrystalChrome ST可以立即使用，并且为了获得最佳性能，应将其固含量百分比范围保持在4-7%。较高或较低的固含量可能会导致基材不完整或过度处理，从而导致粘合失败。应当定期测量固体含量，并根据需要用去离子水和/或CrystalChrome ST进行调整。

健康和安全管理信息

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 CrystalChrome ST 的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考SDC科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

CrystalChrome ST 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。

储存和使用

CrystalChrome ST的建议存储温度为20-25° C。当在此温度下保存时，建议在收到日期后六（6）个月内使用。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证

CrystalChrome™ST是一种表面活性剂，旨在促进CrystalChrome光致变色系统与裸铸树脂基材和工厂硬涂层镜片的粘合。

联系信息

SDC Technologies – 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国上海市徐汇区古美路1585号 上海
200233
电话: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



Technologies

sdctech.com

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

180912_ST