

CrystalChrome® S BN

光致变色旋涂 - 棕色

溶液特性

特性	典型值
固体含量	26 - 28 %
粘度 25° C	70 - 90 cP
溶剂: 丙二醇甲醚	

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	5.0 - 5.5 微米
折射率	1.50
附着力 (与 CrystalChrome®HC)	100 %

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 30 - 55 % 相对湿度
气流	高效空气过滤器
应用旋转速度	3 秒 @ 400 - 500 转/分
旋转速度1	50 秒 @ 400 - 500 转/分
旋转速度2	3 秒 @ 1200 - 1500 转/分
预固化 (镜片温度)	60 秒 @ 60 - 80° C
热固化*	4小时 @ 110° C

*热固化是指使用 CrystalChrome HC 后的最终固化

说明

CrystalChrome® S BN 是一种溶剂型光致变色涂层，专为眼科镜片上的旋涂应用而设计。

产品特点

- 光致变色棕色
- 专为旋涂应用而设计
- 兼容聚碳酸酯、ADC、Trivex®、中折射率丙烯酸、MR-8™、MR-7™、MR-10™ 和 MR-174™。
- 与 CrystalChrome® HC 耐磨兼容耐磨涂层。

储存条件

CrystalChrome S BN 的建议存放温度为 20-25° C (68-77° F)。如果在此温度下保存在原始密闭容器中，建议在收到之日起6个月内开始使用 CrystalChrome S BN。



CrystalChrome® S BN

光致变色旋涂 - 棕色

SDC TECHNOLOGIES 联系信息

SDC Technologies - 美洲 企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial
Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国上海市徐汇区古美路1585号
上海 200233
电话: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

MR Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ and MR-174™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

Trivex® is a registered trademark of PPG.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

设备准备

设备清洁: 在使用 CrystalChrome S BN 之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。涂层污染会导致粘合问题或一般外观问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (在与设备一起使用之前使用与材料兼容的溶剂), 然后进行彻底的丙二醇甲醚冲洗。使用 CrystalChrome S BN 后, 还应用丙二醇甲醚用于清洁设备。

设备材料: 接触 CrystalChrome S BN 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与 CrystalChrome S BN 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与 CrystalChrome S BN 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

设备环境: 建议将旋涂机放置在清洁的环境中, 并与磨边或抛光设备分开的区域。实验室环境的推荐条件为 20-25° C (68-77° F) 和 30-55% 相对湿度。

样品准备

在涂覆 CrystalChrome S BN 之前, 零件应清洁且无任何表面残留物。推荐的过程是用异丙醇清洁, 然后使用包含温和的含水碱性清洁剂的在线清洁系统。清洁后应进行城市用水冲洗, 然后用去离子水冲洗并干燥。镀膜前, 镜片应完全清洁、干燥并冷却。请联系 SDC 代表了解有关镜头清洁的更多详细信息。

溶液管理

为了获得最佳性能, CrystalChrome S BN 的固体含量应保持在26-28%之间。较高或较低的固含量可能会导致外观问题或导致涂层沉积分别太厚或太薄。应定期测量固体百分比, 并根据需要通过添加 PM 乙二醇醚进行调整。

健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于 SDS 的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 CrystalChrome S BN 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC 公司不承担任何责任。有关 SDC 产品的保修范围, 请参考 SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与 SDC 签订的采购协议。

产品可用性和装运

CrystalChrome S BN 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC 提供了几种运输选择。请联系 SDC 代表, 确定最适合您需求的选项。所有订单均为 FOB 发货。额外的装运费用包括清关费用 (如适用) 应由客户承担。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证