



## CrystalChrome® S BN

### 광변색 스프인코팅 - 브라운

#### 제품 속성

물성	일반값
% 고체	26 - 28 %
점도 @25°C	70 - 90 cP
용제 : PM 글리콜 에테르	

#### 경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	5.50 - 5.5마이크론
굴절률	1.50
점착력(CrystalChrome®HC 사용)	100 %

#### 권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 30 - 55 % R.H.
공기유량	헤파 에어필터
애플리케이션 회전 속도	3초 @ 400 - 500rpm
스핀오프 속도 1	50초 @ 400 - 500rpm
스핀오프 속도 2	3초 @ 1200 - 1500rpm
사전 경화(렌즈 온도)	60초 @ 60 - 80°C
열경화*	4 시간 @ 110°C

\*열경화란 CrystalChrome HC를 도포한 후 최종 경화하는 것을 말합니다.

#### 내용

CrystalChrome® S BN은 안과용 렌즈에 스프인 코팅을 적용하도록 설계된 용제형 광변색 코팅입니다.

#### 코팅 특징

- 광변색성 갈색
- 스프인 코팅 용도로 설계됨
- 폴리카보네이트, ADC, Trivex®, Mid-Index Acrylic, MR-8™, MR-7™, MR-10™ 및 MR-174™와 함께 사용 가능합니다.
- CrystalChrome® HC 마모와 호환 가능 저항성 코팅.

#### 보관 및 사용

CrystalChrome S BN 권장하는 보관 온도는 20 - 25°C (68 - 77F)입니다. 원래 닫힌 컨테이너에 이 온도로 보관되면, 받은 날짜로부터 6개월 이내 CrystalChrome S BN 사용을 시작하실 것을 권장합니다.



# CrystalChrome® S BN

광변색 스펀코팅 - 브라운

## SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

**SDC Technologies – Americas  
Corporate Headquarters**  
45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618, 미국  
전화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies – 유럽**  
Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1YG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies – 중국**  
No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific  
Pte. Ltd.**  
27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
전화: +65-6210-6355  
customer-care.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

MR Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ and MR-174™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

Trivex® is a registered trademark of PPG.

### 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 CrystalChrome S BN를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 PM 글리콜 에테르 헹굼 후 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르는 또한 CrystalChrome S BN 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅을 추가하기 전에 코팅 용기, 튜브 및 펌프에서 모든 용매가 완전히 제거/건조되었는지 확인하는 것이 중요합니다.

**장비 재료:** CrystalChrome S BN 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 CrystalChrome S BN 와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 CrystalChrome S BN 또는 글리콜 에테르가 포함 된 다른 코팅재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안 됩니다.

장비 환경: 코팅기를 깨끗한 환경에 배치하고 가장자리 또는 연마 장비와 별도의 공간에 배치하는 것이 좋습니다. 실험실 환경에 권장되는 조건은 20-25°C(68-77°F) 및 30-55% 상대 습도입니다.

### 샘플 준비

CrystalChrome BN 코팅 이전에 부품들을 세척하여 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 권장되는 프로세스는 이소프로판올로 세척한 다음 순한 수성 부식성 세제가 포함된 인라인 세척 시스템을 사용하는 것입니다. 이 세척 후에는 수돗물 헹굼, DI수 헹굼 및 건조가 이어져야 합니다. 렌즈는 코팅을 적용하기 전에 완전히 깨끗하고 건조하며 냉각되어야 합니다. 렌즈 청소에 대한 자세한 내용은 SDC 담당자에게 문의하세요.

### 사용 안내

최적의 성능을 위해서는 CrystalChrome S BN 가 26- 28 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높거나 더 낮은 고체 백분율은 코팅이 너무 두껍거나 너무 얇은 것에 따라 외관에 문제를 일으키거나 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 %는 정기적으로 측정되어야 하며, PM 글리콜 에테르를 첨가해 필요에 따라 조정되어야 합니다.

### 보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. **SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 담당원에게 문의하십시오.**

### 보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 CrystalChrome S BN 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

### 제품 가용 및 선적

CrystalChrome S BN 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

