



# 기술 데이터 시트

## CrystalCoat® MP-2720

내마모성 코팅

### 제품 속성

물성	일반값
% 고체	22 - 25 %
점도 @25°C	≤ 11.0 cP
밀도 @25°C	0.90 - 1.00 g/ml
용제 : 물, 메탄올, 에탄올, EB 글리콜 에테르, PM 글리콜 에테르	

### 경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	3.0 - 5.0 마이크로
굴절률	1.49
바이에른 비율	≥2.0
접착성	100 %

### 권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25 °C, 30 - 55 % RH
공기유량	여과, 층류
코팅 온도	16 - 18 °C
코팅 여과	1 - 5 마이크로 절대
끌어올리는 속도	4.0 밀리미터/초
건조시간/온도	IR 열에서 5-10분
경화조건 (폴리카보네이트)	3시간@ 129°C

### 내용

CrystalCoat® MP-2720은 폴리실록산 기반 열경화 코팅입니다.

### 코팅 특징

- 내마모성
- 내화학성
- 시각적 선명성
- 빠른 트랙-건조 시간
- 반사 방지, 금속화 처리와 호환

### 보관 및 사용

MP-2720의 권장 보관 온도는 4 °C (40 °F)입니다. 이 온도에서 원래의 밀폐 된 용기에 보관할시, 받은 날짜로부터 3 개월 이내에 MP-2720를 사용하는 것이 좋습니다. 장기 보관 (3 - 6 개월) 동안 MP-2720 는 - 18 °C (0 °F)의 냉동고에 보관해야 합니다.



# CrystalCoat® MP-2720

내마모성 코팅

## SDC TECHNOLOGIES

### 연락 정보

**SDC Technologies – Americas  
Corporate Headquarters**  
45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618, 미국  
전화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies – 유럽**  
Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1YG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies – 중국**  
No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte.  
Ltd.**  
27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
전화: +65-6210-6355



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

20240610\_MP-2720

### 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 MP-2720를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 PM 글리콜 에테르 헹굼 후 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르는 또한 MP-2720 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

**장비 재료:** MP-2720에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 MP-2720와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 MP-2720 또는 글리콜 에테르가 포함된 다른 코팅재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안 됩니다.

### 기판의 전처리 및 세척

MP-2720 코팅 이전에 부품은 세척되고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. MP-2720로 코팅된 부품은 모든 가능한 표면 잔여물을 세척하고 없애야 합니다. 사출 성형 부품은 중성 또는 약알칼리성 pH 세제 용액으로 세척하여 성형 공정에서 부품에 남은 잔여물을 제거한 다음 탈이온수로 완전히 헹궈야 합니다.

### 사용 안내

최적의 성능을 위해서는 MP-2720 가 22 ~ 25 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높고 더 낮은 고체는 외관에 문제를 일으키거나 너무 두껍고 너무 얇은 것에 따라 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 백분율 양은 정기적으로 측정되어야 하고 변성 메탄올과 PM 글리콜 에테르의 90:10 혼합을 SM-835에 추가해 제조합니다. 변성 메탄올 공식에는 메탄올, 이소프로판과 <1% 물이 사용될 수 있습니다.

### 보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 서비스 상담원에게 문의하십시오.

### 보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 MP-2720 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

### 제품 가용 및 선적

MP-2720 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

