



기술 데이터 시트

CrystalCoat® UV SHC-180

내용

CrystalCoat® UV SCH-180는 바이오칼 광학 렌즈 응용에 특별히 공식화된 UV 경화 하드 코팅입니다.

코팅 특징

- 용제 기반 공식
- 탁월한 마모 및 화학 저항력
- ADC (CR-39®, RAV 7™), Trivex®, 미드 인덱스 아크릴, 1.60 (MR-8™), 1.67 (MR-7™, MR-10™), 및 1.74 (MR-174™)용으로 설계
- 미착색
- 회전 코팅 응용

보관 및 사용

UV SHC-180는 에 탈 수 있기 때문에 잠재적 점화 소스 근처에 두지 마십시오. 닫힌 상태로 라벨을 잘 붙인 통에 SHC-180를 보관하십시오. UV 광선이 전도되는 용기에 보관하지 마십시오. 통을 묶거나 질소를 사용해 통을 압축하지 마십시오. 질소를 사용하면 너무 빨리 젤 형태로 바뀝니다. 직사광선 또는 자외선을 피하십시오. 주변 온도 24°C (75°F) 이하에서 UV SHC-180를 보관하십시오. 제조일로부터 12개월 이내에 CrystalCoat SHC-180를 사용하실 것을 권장합니다.

UV 경화 회전 코팅

제품 속성

물성	일반값
% 고체	32.5-34.5
점도@25°C	1.7-2.5 cP

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	2.0-2.5 마이크로
강모 경도	7-8 (0-10 범위)
바이에르 비율	~2.0
접착성 (30분, 끓는 물)	100%

권장 적용 가이드라인

과정	일반값
세척*	비누와 물 에칭이 필요하지 않습니다
응용 회전 속도	3초당 600 rpm
회전 아웃 속도	40초당 800 rpm
경화	~2.0 joules와 응화 H+ 전구
코팅 여과	1.2 마이크로 절대

*성형된 표면에 접착하려면 CR 스크랩 과정이 필요합니다.

회전 속도와 시간은 사용된 장비에 따라 다를 수 있습니다. 이 매개변수는 지침용입니다. 램프 시스템의 UV 경화 에너지는 다를 수 있습니다.



CrystalCoat® UV SHC-180

UV 경화 회전 코팅

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas
South Street 1
Sin- gapore
638035
Sin- Technologies gapore

sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark
of SDC Technologies., Inc.

CR-39® and Trivex® are registered
trademarks of PPG.

RAV 7™ is a trademark of Mitsui Chem-
icals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of
The Chemours Company FC, LLC.

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV SCH-180 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해
야 합니다. 세척 과정에는 아세톤 또는 1-Methoxy-2-propanol(PM) 헥스를 따라서 여러 번의
용액 헥공(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는
PM은 또한 UV SCH-180 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅이 더해지기 전에,
모든 용액이 코팅 볼, 튜빙과 펌프에서 완전히 제거/건조되어야 합니다.

장비 재료: UV SCH=180 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테
플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV UV SCH-180와의 호환성이 테스트되어
야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

장비 재료: UV SCH-180 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테
플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV UV SCH-174와의 호환성이 테스트되어
야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

렌즈 세척

UV SCH-180로 코팅된 렌즈는 먼저 이소프로판으로 세척하고 사용한 코팅 기계도 인라인 세
척 시스템으로 세척되어야 합니다. 렌즈는 UV SCH-180을 응용하기 전 세척되고 건조되어야
합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적
및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS
자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화
된 코팅 특성은 UV SCH-180의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는
사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장
합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증
또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않
습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참
조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV SCH-180 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합
니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui
Chemicals, Inc.

