



## CrystalChrome® HC (스핀 적용)

### 마모 저항성 코팅

#### 제품 속성

물성	일반값
% 고체	23 - 25 %
점도 @25°C	≤ 8.0 cP
25 ° C에서의 밀도	0.95 - 1.00 g/ml
용제 : 물, 메탄올, 이소프로판올, 이소프로판, PM 글리콜 에테르	

#### 경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	2.5 - 3.5마이크론
굴절률	1.49
바이에르 비율	3.0 - 3.5
접착성	100 %

#### 권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25 °C, 30 - 55 % RH
공기유량	헤파 에어필터
애플리케이션 회전 속도	3초 @ 300 - 500rpm
스핀오프 속도 1	50초 @ 400 - 700rpm
스핀오프 속도 2	3초 @ 1200~1500rpm
사전 경화(렌즈 온도)	60~80°C에서 120초
열경화	4 시간 @ 110°C

#### 내용

CrystalChrome® HC는 열 경화 하드 코팅 기반의 폴리실록산으로 SDC의 Crystal-Chrome 광색성 코팅 시스템과 함께 사용되도록 설계되었습니다.

#### 코팅 특징

- 내마모성
- 내화학적
- 시각적 선명성
- 다양한 반사 방지, 거울 및 금속화 처리와 호환

#### 보관 및 사용

CrystalChrome HC의 권장 보관 온도는 4 °C (40 °F)입니다.

이 온도에서 원래의 밀폐 된 용기에 보관할 때 받은 날짜로부터 3 개월 이내에 CrystalChrome HC를 사용하는 것이 좋습니다. 장기 보관 (3-6 개월) 시 CrystalChrome HC는 -18 °C (0 °F)의 냉동고에 보관해야 합니다.



# CrystalChrome® HC

스핀 적용  
마모 저항성 코팅

## SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

### SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618, 미국  
전화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1YG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
전화: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

20221207\_CCHCS

### 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 CrystalChrome HC를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 PM 글리콜 에테르 헹굼 후 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르는 또한 CrystalChrome HC 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

**장비 재료:** CrystalChrome HC에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 CrystalChrome HC와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 CrystalChrome HC 또는 글리콜 에테르가 포함된 다른 코팅재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안 됩니다.

### 기판의 전처리 및 세척

CrystalChrome HC은 CrystalChrome 광색성 코팅 시스템과 함께 사용되도록 설계되었습니다. CrystalChrome HC으로 코팅하기 전 관련 기판 준비를 위해 CrystalChrome TDS 권장 사항을 참조하십시오.

### 사용 안내

최적의 성능을 위해서는 CrystalChrome HC가 23-25%의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높거나 더 낮은 고체 백분율은 코팅이 너무 두껍거나 너무 얇은 것에 따라 외관에 문제를 일으키거나 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 %는 정기적으로 측정되어야 하며, 변성 에탄올과 PM 글리콜 에테르를 90/10으로 혼합한 SM-835A를 첨가해 필요에 따라 조정되어야 합니다. 메탄올, 이소프로판올 및 <1% 물이 포함된 변성 에탄올 공식이 사용될 수 있습니다.

### 보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. **SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.**

### 보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 CrystalChrome HC의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

### 제품 가용 및 선적

CrystalChrome HC의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

