

# 技術データ表

## CrystalChrome® Ultra PR

多目的水性プライマー

### 溶液特性

特性	典型値
固体含量	19 ~ 21%
粘度 25°C	≤40 cP
25°C 下の密度	1.02 ~ 1.03 g/ml
溶剤：水、EB グリコールエーテル、PMグリコールエーテル、NMP	

### 固化涂层属性

特性	典型値
涂层厚度	5.0 ~ 6.0 μm
折射率	1.50
粘着	100 %

### 建议的操作指南

特性	典型値
环境条件	35~60%, 20~25°C (クラス100)
气流	フィルター処理済み、層流
コーティング温度	16 ~ 18 °C
コーティングろ過	5 ~ 10 ミクロン (絶対ろ過精度)
引抜速度	3.0 ~ 5.0 mm/秒
乾燥時間・温度	10分@ 100 °C

### 説明

CrystalCoatChrome® Ultra PRは、屈折率1.50の水性プライマーです。

### 产品特点

- ポリカーボネート用接着促進剤
- 水ベースの配合
- 低 VOC 含有量

### 储存条件

CrystalChrome Ultra PRの推奨保管温度は20-25°Cです。この温度で元の密閉容器に保管した場合、受け取った日から6か月以内にCrystalChrome Ultra PRの使用を開始することをお勧めします。



## SDC TECHNOLOGIES

### 連絡先情報

#### SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
電話番号: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

#### SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
電話番号: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

#### SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
電話番号: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

#### SDC Technologies アジア太平洋地域、Pte

27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
電話番号: +65-6210-6355  
customer-care.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalChrome® is registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

202211007\_CCPR Ultra

# CrystalChrome® Ultra PR

## 多目的水性プライマー

### 装置の準備

**装置の洗浄:** コーティング装置は、CrystalChrome Ultra PR の使用前に洗浄して、汚染問題の危険性を回避しなくてはなりません。洗浄工程では、複数回の溶剤による濯ぎ（機器にあらかじめ使用されている材料と互換性のある溶剤を使用）を行った後、PM グリコールエーテルによる完全な濯ぎを行う必要があります。PM グリコールエーテルは、CrystalChrome Ultra PRを使用した後の機器の洗浄にも使用してください。

**装置の材質:** CrystalChrome Ultra PRに曝露されているすべての機器表面は、ステンレス鋼、ポリプロピレンまたはテフロン®で構成する必要があります。その他の材料については、使用前にCrystalChrome Ultra PRとの適合性をテストすることが推奨されます。ポリ塩化ビニル (PVC) で作られた材料は、いかなる場合でも、CrystalChrome Ultra PRやグリコールエーテルを含む他のプライマーやコーティング材と併用してはなりません。

### 基板の前処理とクリーニング

CrystalChrome Ultra PRを塗布する前に、部品は清潔で、表面の残留物がないようにしておくことが推奨されます。水酸化ナトリウム/水酸化カリウムまたは洗剤の1~10%水溶液に、25~50℃で1~10分間浸漬します。一般的な処理方法は、3%のNaOHを50℃で5分間、超音波処理することです。NaOH/KOH処理の後、部品を純水で十分に洗浄し、苛性ソーダの残留物を完全に除去する必要があります。

### 取扱説明

最適な性能を得るためには、CrystalChrome Ultra PRを18.5 ~ 21.5%の固形分範囲に維持する必要があります。固形分が多すぎるまたは少なすぎると外観上の問題があり、コーティング材堆積が厚すぎたり薄すぎたりすることがあります。

### 健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート (SDS) を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください 代表。

### 保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、CrystalChrome Ultra PR の典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。SDCは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる 侵害に対する責任は一切負いません。SDCの製品の保証範囲については、SDCの標準利用規約またはSDCとの購入契約を参照してください。

### 製品の出荷と入手可能性

CrystalChrome Ultra PR の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。SDCはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にSDCの担当者にご連絡ください。

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

