

CrystalCoat® UV CC-6060

마모 저항성 UV 경화 코팅

내용

CrystalCoat® UV Cc-6060은 폴리카보네이트와 폴리아미드 (나일론)에 접착하는 UV 경화 마모 저항성 코팅입니다. 닥 용도의 미착색 제품입니다.

코팅 특징

- 내마모성
- 폴리아미드와 폴리카보네이트에 프라이머 프리 접착
- 다양한 반사 방지, 거울 및 금속화 처리와 호환
- 유연성

보관 및 사용

UV CC-6060의 권장 보관 온도는 4 ° C (40 ° F)입니다. 원래의 미개봉 용기에 이 상태로 보관할 경우 수령일로부터 3개월 이내에 UV CC-6060를 사용하는 것이 좋습니다. 장기 보관 (3-6 개월) 동안 UV CC-6060 는 -18 ° C (0 ° F)의 냉동고에 보관해야 합니다.

제품 속성

| 물성 | 일반값 |
|---|--------------------|
| % 고체 | 30.0 – 34.0 % |
| 점도 @25°C | ≤ 10 cP |
| Density @ 25°C | 0.970 – 1.050 g/mL |
| 용제 : PM글리콜 에테르, 이소프로판, EP 글리콜 에테르, Ether, 아세트산 부틸, 에탄올, 물 | |

경화된 코팅 속성

| 물성 | 일반값 |
|------------------------|--------------|
| 코팅 두께 | 3.5 – 6.0 μm |
| 굴절률 | 1.49 |
| 접착성 | 100 % |
| 바이에르 비율 (폴리카보네이트 렌즈에서) | ≥ 1.5 |

권장 적용 가이드라인

| 물성 | 일반값 |
|---|---|
| 환경 조건 | 20 – 25°C, 35 – 50% RH |
| 공기유량 | 여과, 층류(클래스 100) |
| 공기유량 | 16 – 18°C |
| 코팅 온도 | 1 – 5 마이크로절대 |
| 끌어올리는 속도 | 1.7- 1.42 밀리미터/초 (4-10 인치/분) |
| 건조시간 | 5 – 10 분 공기 건조 |
| 경화 조건 - 용합 H 또는 H+ 전구, 또는 400 W/in 중간 압력 수은등 포함 | PC: 1.2 J/cm ² PA: 2.0 J/cm ² (EIT UV Power Puck에 의해 측정됨) |



CrystalCoat® UV CC-6060

마모 저항성 UV 경화 코팅

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas

Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore



sdctech.com

CrystalCoat® is registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

20230710_CC-6060

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV CC-6060 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 이소프로판으로 행굼을 따라서 여러 번의 용액 행굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 이소프로판은 또한 UV CC-6060 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: UV CC-6060에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어야 합니다. 다른 재료는 사용 전에 UV CC-6060와 호환되는지 테스트해야 합니다. 폴리염화비닐(PVC)로 만든 자재는 어떤 환경에서도 UV CC-6060 또는 글리콜에테르이 포함된 기타 프라이머 또는 코팅과 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

UV CC-6060 코팅 이전에 부품은 세척되고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. UV CC-6060는 폴리카보네이트 또는 폴리아미드 접착 시 프라이머가 필요하지 않습니다.

렌즈 세척

최적의 성능을 위해서는 UV CC-6060 가 30~ 34%의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 고형분이거나 낮으면 외관에 문제가 생기거나 너무 두껍거나 얇은 도막 침착을 일으킬 수 있습니다. 고체 백분율은 정기적으로 측정되어야 하며 이소프로판올, 초산 부틸과 PM 글리콜 에테르의 SM-815 - 75/15/10 혼합물에 의해 필요에 따라 조정되어야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 UV CC-6060 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV CC-6060 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

