



## CrystalCoat® IM-9016

1.66 굴절 인덱스 마모 저항성 코팅

### 내용

CrystalCoat® IM-9016는 1.66 굴절 인덱스 마모 저항성 하드 코팅입니다.

### 코팅 특징

- 내마모성
- 1.66 굴절 인덱스는 1.66 캐스트 레진 기판에 이상적으로 적합합니다.
- MR-8™, MR-7™, Mr-10™ 등 다양한 하이 인덱스 기판에 탁월한 접착력
- A/R (반사 방지) 호환성

### 보관 및 사용

IM-9016의 권장 보관 온도는 4 °C (40 °F)입니다. 원래의 미개봉 용기에 이 상태로 보관할 경우 수령일로부터 3개월 이내에 IM-9016를 사용하는 것이 좋습니다. 장기 보관 (3-6 개월) 시 IM-9016는 -18 °C (0 °F)의 냉동고에 보관해야 합니다.

### 제품 속성

물성	일반값
% 고체	26.5 - 28.5 %
점도 @25°C	< 6.0 cP
밀도 @25°C	0.9 - 1.1 g/ml
용제 : 물, 메탄올, 에탄올, 디아세톤 알코올	

### 경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	2.0 - 3.0 마이크론
굴절률	1.66
바이에르 비율(MR-7™에서 측정됨)	≥2
접착성	100 %

### 권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 40 - 50% RH
공기유량	여과, 층류(클래스 100)
코팅 온도	16 - 18°C
코팅 여과	1 - 5 마이크론 절대
끌어올리는 속도	2.5 - 4.0 mm/s
건조시간/온도	적외선 포함 10분
경화조건(캐스트 레진)	3시간 @ 110°C



# CrystalCoat® IM-9016

1.66 굴절 인덱스 마모 저항성 코팅

## SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

**SDC Technologies – Americas  
Corporate Headquarters**  
45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618, 미국  
전화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies – 유럽**  
Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1YG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies – 중국**  
No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customer care.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte.  
Ltd.**  
27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
전화: +65-6210-6355



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

MR-8™, MR-7™, MR-10™ and MR-174™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

20230710 \_IM-9016

### 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 IM-9016 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 메탄올 행굼 후 여러 번의 용액 행굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 메탄올은 또한 IM-9016 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

**장비 재료:** IM-9016에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론® 으로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 IM-9016와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 IM-9016 또는 글리콜 에테르가 포함 된 다른 코팅재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안됩니다.

### 기판의 전처리 및 세척

IM-9016코팅 이전에 부품들을 세척하여 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 기판은 나트륨 또는 수산화칼륨 5-10%수용액으로 5-10분간 50 - 60°C에서 세척하여야 합니다. 본 세척은 수돗물로 세척하고 탈이온화수로 행구고 건조해야 합니다. 렌즈는 모든 코팅 또는 프라이머 응용 전 완전히 세척, 건조 및 식혀져야 합니다.

MR-174™와 폴리카보네이트에서 IM-9016사용시 프라이머 사용이 필요합니다. 프라이머를 선택하는 데 도움이 필요하면, SDC에 연락하십시오. 다른 기판에 IM-9016 응용에 대한 정보는 SDC에 연락하십시오.

### 사용 안내

최적의 성능을 위해서는 IM-9016가 26.5- 28.5 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높거나 더 낮은 고체 백분율은 코팅이 너무 두껍거나 너무 얇은 것에 따라 외관에 문제를 일으키거나 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 백분율 양은 정기적으로 측정되어야 하고, 필요시 메탄올 (SM-700)을 추가하여 적정농도로 조정해야 합니다.

### 보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

### 보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 IM-9016 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

### 제품 가용 및 선적

IM-9016 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

