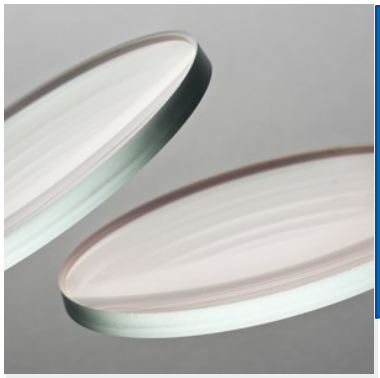

# 技术数据表

# CrystalCoat® C-415

## 折射率 1.60 耐磨涂层

### 说明

CrystalCoat® C-415 是折射率为 1.60 的耐磨涂层。

### 产品特点

- 耐磨耗性
- 折射率 1.60
- 在各种高折射率基底上具有出色的附着性，包括 MR-8™、MR-7™、MR-10™。
- 防反光（A/R）相容

### 储存条件

C-415的建议存放温度为 4° C（40° F）。当在此条件下存放在未开封的原始容器中时，建议在收到之日起三（3）个月内开始使用 C-415。 要更长时间（3-6 个月）存放 C-415，应存放在 -18° C （0° F）。

### 溶液特性

| 特性 | 典型值 |
|---|---|
| 固体含量 | 29.0 - 31.0% |
| 粘度 25° C | ≤ 8.0 cP |
| 25° C 下的密度 | 0.990 - 1.070 g/mL |
| 溶剂： 水、甲醇、PM乙二醇醚 | |

### 固化涂层属性

| 特性 | 典型值 |
|---|---|
| 涂层厚度（浸涂） | 2.0 - 3.5 微米 |
| 折射率 | 1.60 ± 0.01 |
| 钢丝绒 | 出色 |
| 拜耳值（在CR-39®上） | ≥3 |
| 粘合 | 100% |

### 建议的操作指南

| 特性 | 典型值 |
|---|---|
| 环境条件 | 20 - 25° C, 40 - 60% 相对湿度 |
| 气流 | 过滤，层流（100级） |
| 涂层温度 | 16 - 18° C |
| 涂层过滤 | 1 - 5 微米（绝对值） |
| 取出速率 | 2.5 - 4.2 mm/sec (6 - 10 in/min) |
| 旋转速度 | 500 - 700 rpm |
| 干燥时间/温度 | 10- 30 min @ 20 - 25° C<br>10 mins IR |
| 凝固条件 | 90 min @ 120° C |

sdc Technologies

# CrystalCoat® C-415

## 折射率 1.60 耐磨涂层


### 联系信息

**SDC Technologies – 美洲**
**企业总部**
45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话 : +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies - 欧洲**
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话 : +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies - 中国**
中国上海市徐汇区古美路1585号
200233
电话 : +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

**安德世科技 – 亚太区**
新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com

sdc Technologies

**sdctech.com**



CrystalCoat® is a registered trade-mark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.



20230710_C-415


### 设备准备

**设备清洗:** 在使用C-415 之前，应清洁涂层设备，以避免任何可能的污染问题。 清洁过程包括多次溶剂冲洗（使用前，应用与材料相容的溶剂冲洗设备），然后用丙二醇甲醚或甲醇彻底冲洗。使用 C-415 后，还应用丙二醇甲醚或甲醇清洁设备。

**设备材料:** 暴露于C-415 的所有设备表面应由不锈钢，聚乙烯，聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前，应测试其与C-415的相容性。在任何情况下，用聚氯乙烯（PVC）制成的材料都不应与C-415 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

### 基材的预处理和清洗

使用C-415涂覆前，应清洁部件，使其表面无任何残留物。基底应浸泡在50-60°C的5-10%氢氧化钠或氢氧化钾水溶液中5到10分钟。清洁后，应使用自来水冲洗，然后用去离子水冲洗并干燥。镜片完全干净、干燥并冷却，然后才能使用任何涂料或底漆。

在 MR-174™ 和聚碳酸酯上应用 C-415 需要使用底漆。 有关底漆选择帮助，请联系SDC。
有关C-415 在其他基材上应用的信息，请联系SDC代表。

### 溶液管理

要获得最佳性能，C-415 涂层溶液应保持 29-31% 的固体成分。更多或更少固体成分可导致外观问题，或者涂层过厚或过薄。应定期测量固体成分含量，并根据需要加入 SM-345 或者 80/20 甲醇与丙二醇甲醚混合溶液进行调整。

### 溶液管理

在使用本产品之前，请阅读并理解安全数据表，SDS，其中提供有关健康、物理和环境危害，操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本，请联系销售人员或客户服务代表。

### 产品可用性和装运

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表C-415 的典型值，但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围，请参考SDC 科技公司的标准条款和条件，或参考与SDC签订的采购协议。

### 产品可用性和装运

C-415 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表，确定最适合您需求的选项。

Mitsui Chemicals Group