



## CrystalCoat® PF-2815

耐磨涂料，附着在聚碳酸酯(PC)基材上无需底涂

### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	22 - 25 %
粘度 (25° C)	≤ 11.0 cP
密度 (25° C)	0.90 - 1.00 g/ml
溶剂:	水、甲醇、乙醇、乙二醇丁醚、丙二醇甲醚、二丙酮醇

### 固化涂层性能

特性	典型值
涂层厚度	3.0 - 5.0 微米
折射率	1.49
拜耳值	≥2.0
附着力	100 %

### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25 ° C, 30 - 55 % 相对湿度
气流	过滤, 层流
涂料温度	16 - 18 ° C
涂料过滤	5 - 10 微米 (绝对值)
提拉速率	4.0 mm/s
干燥时间/温度	5 - 10分钟红外加热
固化条件 PC(聚碳酸酯)	3hrs @ 129 ° C

### 说明

CrystalCoat® PF-2815 是聚硅氧烷热固涂料，不需要底漆，即可附着在聚碳酸酯(PC)上。

### 产品特点

- 耐磨耗性
- 耐化学性
- 光学透明
- 快速表干
- 附着在聚碳酸酯基材上无需底涂
- 与减反膜(A/R) 和金属化处理相容
- 满足EN-166的UV-C要求

### 储存条件

PF-2815的建议存放温度为 4° C (40° F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期三个(3)个月内开始使用 PF-2815。要更长时间(3-6个月)存放 PF-2815，应存放在 -18° C (0° F)。



# CrystalCoat® PF-2815

耐磨涂料，无底涂应用于PC(聚碳酸酯)上

## 联系信息

### SDC Technologies – 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话 : +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies – 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydyrun, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
电话 : +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies – 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话 : +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

### 安德世科技 – 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

230228\_PF-2815

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用PF-2815之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。涂料污染可导致附着问题或通常的外观问题。清洁过程包括多次溶剂冲洗(对设备使用前, 使用与材料相容的溶剂), 然后用丙二醇甲醚彻底冲洗。使用PF-2815后, 还应用丙二醇甲醚清洁设备。

**设备材料:** 接触PF-2815的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与PF-2815的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯(PVC)制成的材料都不应与PF-2815 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

## 基材的预处理和清洗

使用PF-2815涂覆前, 应清洁部件, 使其表面无任何残留物。使用PF-2815 前, 基材必须干净, 表面无任何残留物。应使用中性或弱碱性清洗剂溶液清洁注塑聚碳酸酯基片, 以去除注塑过程在零部件上留下的任何残留物, 然后用去离子水彻底冲洗。

## 溶液管理

要获得最佳性能, PF-2815应保持22 - 25%的固体成分。更多或更少固体成分可导致外观问题, 或者膜层过厚或过薄。应定期测量固体成分含量, 并根据需要加入 SM-835 (90/10 变性乙醇与丙二醇甲醚混合物) 进行调整。 可以使用含有甲醇、异丙醇和 <1%水的变性乙醇配方。

## 健康和安全管理信息

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表PF-2815的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

PF-2815 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。