

## CrystalCoat™ CP-165

### 1.68 折射率底漆

#### 说明

CrystalCoat™ CP-165 是一种折射率为 1.6 的溶剂型底漆，可为带涂层的高折射率浇铸树脂基底带来耐冲击和附着性能。

#### 产品特点

- 用于 MR-7™ 与 MR-174™ 浇铸树脂镜片的附着剂
- 折射率 匹配 1.67 MR-7™ 浇铸树脂透镜
- 防碰撞
- 光学透明

#### 储存条件

CP-165 的建议存放温度为 -18°C (0°F)。如果以此温度存放在原装封闭容器内，建议在收到之日起 6 个月内开始使用 CP-165。

#### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	7 - 9%
粘度 25° C	>10 cPs
下的密度	0.85 - 1.05 g/ml
溶剂: 水、甲醇、二丙酮醇、双丙酮醇	

#### 固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	1.5 - 2.5 微米
折射率	1.68
粘合	100 %

#### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 20 - 60 % 相对湿度
气流	过滤, 层流 100级
涂层温度	8 - 18° C
涂层过滤	1-5 微米 (绝对值)
取出速率	1.7 mm/秒
建议厚度	1.5 - 2.5 微米
干燥时间/温度	10 分钟 @ 80° C 或 5 分钟红外线加热



# CrystalCoat™ CP-165

1.68 折射率底漆

## 联系信息

### SDC Technologies – 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydyrun, Cwmbarn  
NP44 1UG, Great Britain  
电话: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

### 安德世科技 – 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customer-care.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat™ is a trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

MR-7™ and MR-174™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

©2020 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用CP-165之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (使用与先前与设备一起使用的材料相容的溶剂), 然后进行彻底的甲醇冲洗。使用CP-165后, 甲醇也应用于清洁设备。

**设备材料:** 和CP-165接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与CP-165的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与PR-795或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

## 基材的预处理和清洗

使用CP-165前, 基片必须干净, 表面无任何残留物。基片应浸泡在 25-65°C 的 7-30% 氢氧化钠或氢氧化钾水溶液中 1 到 20 分钟。典型蚀刻方法是 50°C 10% NaOH 蚀刻 10 分钟, 并使用超声波。可以使用更高 NaOH/KOH 浓度和更高温度以缩短处理时间。进行 NaOH/KOH 处理后, 应使用去离子水彻底冲洗零部件, 确保完全去除任何碱性残留物。

有关CP-165 在其他基材上应用的信息, 请联系SDC代表。

## 溶液管理

要实现最佳性能, CP-165 镀膜溶液应保持 7.0 - 9.5% 的固体成分。更高或更低固体成分可导致外观问题或者分别导致膜层过厚或过薄。应定期测量固体成分并根据需要加入甲醇 (SM-700) 进行调整。

## 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表CP-165的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

CP-165 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。所有订单均为FOB发货。额外的装运费用包括清关费用 (如适用) 应由客户承担。