

## FormGard® 100

### 可热成型耐磨涂层

#### 说明

FormGard®100是适用于流涂应用的热成型耐磨涂层。

#### 产品特点

- 耐磨耗性
- 可热成型为2"半径
- 无需底漆，可附着至 PC

#### 储存条件

FormGard 100 的建议存放温度为 20-25°C。如果以此温度存放在原装密闭容器内，建议在制造之日起 6 个月内开始所用 FormGard 100。

当储存在4°C或以下时，可能会发生一些相分离。如果这种情况发生在20°C或以上的温热涂层，并在使用前彻底混合。

#### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	29 - 31%
粘度 25° C	≤13 cP
25° C 下的密度	0.95- 0.98 g/mL
溶剂:	PM乙二醇醚, PB乙二醇醚

#### 固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	4.0 - 16.0 微米
折射率	1.52
粘合	100 %
泰伯耐磨测试 100 分辨率 500 分辨率	≤ 8 Δ % 雾度 ≤ 28 Δ % 雾度
热成型性 (3mm片)	5 cm 2" 半径

#### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 35 - 45% 相对湿度
气流	过滤, 层流 (100级)
涂层温度	16 - 25° C
涂层过滤	1 - 5 微米 (绝对值)
A风干	10-30分钟
凝固条件	2.0小时 @129°C



# FormGard®100 可热成型耐磨涂层

## 联系信息

### SDC Technologies – 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydyrun, Cwmbarn  
NP44 1UG, Great Britain  
电话: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

### 安德世科技 – 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customer-care.ap@sdctech.com

[sdctech.com](http://sdctech.com)



FormGard® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©20201 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

20170405

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用FormGard 100 之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。 清洁过程包括多次溶剂冲洗 (对设备使用前, 使用与材料相容的溶剂), 然后用 丙二醇甲醚彻底冲洗。使用 FormGard 100 后, 还应使用乙二醇甲醚清洁设备。

**设备材料:** 暴露于FormGard 100 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与FormGard 100的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与FormGard 100 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

## 基材的预处理和清洗

要涂覆的聚碳酸酯部件应在FormGard 100应用前无颗粒和其他表面污染物。强烈推荐使用防静电鼓风机, 以实现涂层部件的最佳外观。推荐使用IPA进行点清洗, 以清除用防静电鼓风机无法除去的油和其他污染物。

## 基材的预处理和清洗

使用FormGard 100涂覆前, 应清洁部件, 使其表面无任何残留物。对硬质树脂基底使用FormGard 100 前, 应使用氢氧化钠或氢氧化钾水溶液进行蚀刻。基片应浸泡在 29-31% 钠水溶液或超声波中 1 到 10 分钟。应该定期测量固体含量, 并根据需要通过加入10%的丙二醇甲醚和丙二醇丁醚 (SM805) 的混合物进行调整。

如果加硬液需要稀释至推荐的固体含量范围以下, 请使用11: 9混合的丙二醇甲醚和丙二醇丁醚 (SM800)。

## 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表FormGard 100 的典型值, 并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

FormGard 100装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。