

## CrystalCoat® TC-332

### 可染耐磨涂层

#### 说明

CrystalCoat® TC-332是1.47折射率可染色的耐磨硬涂层。专为浸涂应用设计。

#### 产品特点

- 耐磨耗性
- 可渗透着色
- 在聚碳酸酯上使用需要底涂
- 防反光 (A/R) 相容

#### 储存条件

TC-332 的建议存放温度为4° C (40° F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期三个月(3)个月内开始使用 TC-332。要更长时间(3-6个月)存放 TC-332，应存放在-18° C (0° F)。

#### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	29.0 - 32.0 %
粘度 25° C	≤11 cP
25° C 下的密度	1.035 - 1.050 g/mL
溶剂:	水、甲醇、丙二醇甲醚、正丁醇

#### 固化涂层属性 (在带底漆的 PC 镜片上 )

特性	典型值
涂层厚度	3.0 - 5.0 微米
折射率	1.47
粘合	100 %
Bayer 比值	≥1.2
着色特性 (BPI 黑色 @ 94-96° C)	
45 分钟后浅色传递	<36 %
着色后附着	100 %

#### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 35 - 50% 相对湿度
气流	过滤, 层流 (100级)
涂层温度	16 - 18° C
涂层过滤	1 - 5 微米 (绝对值)
干燥时间/温度	5 - 10 分钟红外线烘烤 或在20-25°C下放置15-20分钟
凝固条件	在110°C下3小时 (浇铸树脂) 4小时@ 127° C (PC)



# CrystalCoat® TC-332 可染耐磨涂层

## 联系信息

### SDC Technologies - 美洲

**企业总部**  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话 : +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbarn  
NP44 1UG, Great Britain  
电话 : +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

**中国办事处**  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话 : +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### 安德世科技 - 亚太区

**新加坡办事处**  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话 : +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2021 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用TC-332之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (在使用设备之前利用与材料相容的溶剂), 然后使用丙二醇甲醚彻底冲洗。使用TC-332后, 也可用丙二醇甲醚清洁设备。

**设备材料:** 和TC-332接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与TC-332的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与TC-332或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

## 基材的预处理和清洗

使用TC-332 (或底漆) 前, 零部件应干净, 无任何表面残留物。应使用25 - 50C 的 3-10% 氢氧化钠或氢氧化钾水溶液清洁基底 1 - 10 分钟。清洁后用自来水冲洗, 然后用去离子水冲洗并干燥。使用任何涂料或底漆前, 镜片应完全干净干燥冷却。

TC-332在聚碳酸酯上的涂覆需要使用底涂。有关底涂的更多信息, 请联系SDC。有关将TC-332涂覆于其他基材的信息, 请联系SDC。

## 溶液管理

要获得最佳性能, TC-332 应保持 29.0 - 32.0% 固体成分。更高或更低固体成分可导致外观问题, 或者分别导致涂层过厚或过薄。应定期测量固体含量, 并根据需要通过添加SM-1205-80/10/10甲醇, 正丁醇和PM丙二醇甲醚混合液进行调整。

## 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表TC-332的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

TC-332装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。