

CrystalCoat® MP-100

多用途耐磨涂料

溶液特性

特性	典型值
固体含量	15.0 - 17.0 %
粘度 25° C	< 10.0 cP
25° C 下的密度	0.880 - 0.890 g/mL
溶剂:	水、甲醇、异丙醇、正丁醇

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	3.0 - 7.0 微米
折射率	1.43
泰伯耐磨测试 (Δ % 雾度)	100 分辨率: <3 500 分辨率: <7
粘合	100%
耐化学性	丙酮 不侵蚀 1% NaOH 不侵蚀 1%HCl 不侵蚀 Windex® 不侵蚀

附着在丙烯酸上的室外耐用性

地点	粘合	透光率	泰伯耐磨测试
透光率	100%	>90%	<2.5 @ 100 <6.0 @ 500
亚利桑那 3 年暴露	100%	>90%	<2.5 @ 100 <6.0 @ 500
佛罗里达 3 年暴露	100%	>90%	<2.5 @ 100 <6.0 @ 500

说明

CrystalCoat® MP-100 是设计用于流涂工艺的聚硅氧烷热固涂料，折射率为 1.43。

产品特点

- 不含底漆，可用于丙烯酸
- 耐磨耗性
- 抗化学物耗性
- 光学透明
- 室外耐用

储存条件

MP-100的建议存放温度为 4°C (40°F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期三个 (3) 个月内开始使用 MP-100。要更长时间 (3-6 个月) 存放 MP-100，应存放在 -18°C (0°F)。



CrystalCoat® MP-100 多用途耐磨涂料

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25°C, 45 - 60% 相对湿度
气流	相对湿度
涂层温度	16 - 18°C
涂层过滤	5 - 10 微米 (绝对值)
干燥时间/温度	30 mins @ 20 - 25°C
凝固条件	
1/8 - 1/2英寸厚度丙烯酸板材:	4hrs @ 82°C
1/2 英寸厚度丙烯酸板材:	>6hrs @ 82°C

设备准备

设备清洗: 在使用MP-100 之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。 清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (在与设备一起使用前使用与材料相容的溶剂), 然后进行彻底的异丙醇冲洗。使用 MP-100 后, 还应对清洁设备使用 IPA。

设备材料: 暴露于MP-100的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与MP-100的相容性。

基材的预处理和清洗

使用前, 基片应干净, 表面无任何残留物, 包括覆盖时可能留下的粘合剂。取下覆盖层后, 应使用柔软抹布蘸脂肪烃 (如己烷) 彻底擦干净覆盖有粘合剂的丙烯酸板材。然后用异丙醇擦拭板材并用过滤电离空气吹干。

溶液管理

要获得最佳性能, MP-100 应保持 15-17 % 的固体成分。更多或更少固体成分可导致外观问题, 或者膜层过厚或过薄。应当定期测量固体含量百分比并根据需要加入异丙醇来调节。

健康和安全管理信息

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表MP-100 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

MP-100 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。

联系信息

SDC Technologies – 美洲

企业总部
45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 中国

中国办事处
徐汇区古美路1585号
上海 200233
中华人民共和国
电话: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

安德世科技 – 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2021 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.