



## CrystalCoat™ TC-3000

### 可染耐磨涂层

#### 说明

CrystalCoat™ TC-3000是1.49折射率可染色的耐磨硬涂层。

#### 产品特点

- 1.49 的折射率非常适合 1.5 ADC浇铸树脂基底
- 在 Trivex \* 各种中等折射率基底上具有出色的附着性
- 快速着色
- 防反光 (A/R) 相容

#### 储存条件

TC-3000 的建议存放温度为 4° C (40° F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期三个 (3) 个月内开始使用 TC-3000。要更长时间 (3-6 个月) 存放 TC-3000，应存放在 -18° C (0° F)。

#### 溶液特性

特性	典型值
固体含量	19 - 22 %
粘度 25° C	≤12 cP
25° C 下的密度	1.011 g/ml
溶剂: 水、甲醇、乙醇、PM乙二醇醚	

#### 固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	2.0 - 3.5 微米
折射率	1.49
Bayer 比值	≥2.5
粘合	100 %
着色特性 (BPI 黑色于94-96° C), ADC浇铸树脂 30 分钟后透光率 着色后	<30 % 100 %

#### 建议的操作指南

特性	典型值
	20 - 25° C, 40 - 50% 相对湿度
气流	过滤, 层流 (100级)
涂层温度	16 - 18° C
涂层过滤	1 - 5 微米 (绝对值)
取出速率	1.5 - 2.5 mm/s
干燥时间/温度	5 - 10 分钟红外线烘烤 或在20-25° C下放置15-20分钟
凝固条件	3小时@ 110° C



# CrystalCoat™ TC-3000 可染耐磨涂层

## 联系信息

### SDC Technologies – 美洲

企业总部  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 6 John Baker Close  
Llantarnam Industrial Park  
Cwmbran, Torfaen  
NP44 3AX, United Kingdom  
电话: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61995035  
customercare.cn@sdctech.com

### 安德世科技 – 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat™ is a trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

Trivex® is a registered trademark of PPG.

©2018 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

1707\_TC-3000

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用TC-3000之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程包括多次溶剂冲洗 (对设备使用前, 使用与材料相容的溶剂), 然后用甲醇彻底冲洗。清洁过程应包括多次溶剂漂洗 (使用与设备先前使用的材料相容的溶剂), 然后进行彻底的PM丙二醇甲醚漂洗。使用TC-3000后, PM丙二醇甲醚漂洗也用于清洁设备。

**设备材料:** 和TC-3000 接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与TC-3000 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与TC-3000 或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

## 基材的预处理和清洗

使用TC-3000 前, 基片必须干净, 表面无任何残留物。基材应在25°C~50°C的3-10%氢氧化钠水溶液中清洗1-10分钟。然后用自来水, 去离子水冲洗后干燥。在涂覆任何涂层或底涂之前, 镜片应完全清洁, 干燥并冷却。

TC-3000在聚碳酸酯上的涂覆需要使用底涂。

有关底涂的更多信息, 请联系SDC。

有关将TC-3000涂覆于其他基材的信息, 请联系SDC。

## 溶液管理

要获得最佳性能, TC-3000 应保持 19.0 - 22.0% 固体成分。更高或更低固体成分可导致外观问题, 或者分别导致涂层过厚或过薄。应定期测量固体成分含量, 并根据需要加入 SM-1183 - 80:20 乙醇和 PM 乙二醇醚混合物进行调整。可以使用含有甲醇、异丙醇和 <1% 水的变性乙醇配方。

## 健康和安全管理信息

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表TC-3000的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

TC-3000装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。所有订单均为FOB发货。额外的装运费用包括清关费用 (如适用) 应由客户承担。