

CrystalCoat® UV MP-1211

마모 저항성 UV 경화 코팅

내용

CrystalCoat® UV MP-1211는 1.49 굴절 인덱스 미착색, 접착 저항력 UV 경화 하드 코팅으로 스프레이 코팅 응용을 위해 설계되었습니다.

코팅 특징

- 내마모성
- 아크릴 및 폴리카보네이트에 프라이머 없이 접착
- 다양한 반사 방지, 거울 및 금속화 처리와 호환

보관 및 사용

UV MP-1211의 권장 보관 온도는 4 ° C (40 ° F)입니다. 이 온도에서 원래의 밀폐 된 용기에 보관할 때받은 날짜로부터 3 개월 이내에 UV MP-1175 를 사용하는 것이 좋습니다. 장기 보관 (3-6 개월) 동안 UV MP-1211 는 -18 ° C (0 ° F)의 냉동고에 보관해야 합니다.

제품 속성

물성	일반값
% 고체	*38 - 42 %
점도 @25°C	≤ 10 cP
점도@25°C	0.98 - 1.01 g/ml
*UV MP-1211는 휘발성 단량체가 포함되어 있으며 고체 포함률은 오븐 방식 검사에 낮아질 수 있습니다.	

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께 - PMMA	8.0 - 10.0마이크론
코팅 두께 - 폴리카보네이트	13.0 - 15.0마이크론
굴절률	1.49
접착성	100 %
테이버 마모	
△ 연무@100 공전	≤ 3.0 %
△ 연무@500 공전	≤ 7.0 %

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 40 - 60% RH
공기유량	여과, 층류(클래스 100)
코팅 온도	16 - 18°C
코팅 여과	1 - 5 마이크론 절대
건조시간	2 - 5 분 공기 건조
경화 조건 - PMMA	1 - 2 J/cm ²
경화 조건 - 폴리카보네이트	2 - 3 J/cm ²



CrystalCoat® UV MP-1211

마모 저항성 UV 경화 코팅

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

201706020_UVMP1211

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV MP-1211 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 PM 글리콜 에테르 헥스를 따라서 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르는 또한 UV MP-1211 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: UV MP-1211에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV MP-1211와의 호환성이 테스트 되어야 합니다. 폴리염화비닐(PVC)로 만든 자재는 어떤 환경에서도 UV MP-1211 또는 글리콜 에테르이 포함된 기타 프라이머 또는 코팅과 사용되어서는 안 됩니다.

기판의 전처리 및 세척

UV MP-1211로 코팅하기 전에 부품은 청결해야 하며 표면에 이물질이 없어야 합니다. 사출 성형된 폴리카보네이트 부품은 중성 세제로 세척해 성형 과정에서 남은 부품 내 모든 이물질을 제거해야 하고 탈이온수로 깨끗이 세척되어야 합니다.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 UV MP-1211가 38~ 42%의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 고형분이거나 낮으면 외관에 문제가 생기거나 너무 두껍거나 얇은 도막 침착을 일으킬 수 있습니다. 고체 백분율은 정기적으로 측정되어야 하며 PM 글리콜 에테르의 추가로 필요에 의해 조절되어야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 UV MP-1211 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV MP-1211의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2022SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

