

CrystalCoat® UV CST-1

UV 경화 광학 착색 가능 백 사이드 하드 코팅

제품 속성

물성	일반값
% 고체	100
점도 @25°C	30 - 45 cP

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	4.0 - 6.0 마이크로
강모 경도	~ 1.7
접착성 (30분, 끓는 물)	100%
착색 속성(폴리카보네이트에서 검사됨) 15분 후 광투과 후 착색 접착	30% 100%

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
세척 회전 속도	~800 RPM
건조 회전 속도	~1800 RPM
응용 회전 속도	500 RPM
스핀오프 속도	~1800 RPM
코팅 여과	5.0 마이크로 절대
UV 경화 - 순환 시간	22 초
병당 코팅 렌즈 수	2000 - 2500 (대략)

내용

CrystalCoat® UV CST-1은 백 사이드 렌즈 응용용 UV 경화 착색 가능 하드 코팅입니다. 회전 코트 응용을 위해 설계됨.

코팅 특징

- 100% 고체(비용제)
- 내마모성
- 프라이머 프리는 폴리카보네이트, ADC (CR-39®, RAV 7®), Trivex®, 미드 인덱스 아크릴, 1.60 (MR-8™), 1.67 (MR-7™, MR-10™), 및 1.74 (Mr-174™)등을 포함한 다양한 기판에 접착
- 착색성
- A/R (반사 방지) 호환성
- SDC의 CrystalSpin® 코팅 기계에서 사용될 수 있도록 설계됨

CrystalSpin®

보관 및 사용

UV CST-1의 권장 보관 온도는 20 - 25°C (68 - 77°F)입니다. 원래 포장인 상태로 이 온도에서 보관하면 제조일로부터 12개월 안에 UV CST-1을 사용할 수 있을 것을 권장합니다.



CrystalCoat® UV CST-1

UV 경화 광학 착색 가능 백 사이드 하드 코팅

SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

**SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters**
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte.
Ltd.**
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355
Customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® and CrystalSpin® are registered trademarks of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ are trademarks, RAV 7® is a registered trademark of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV CST-1을 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 아세톤 또는 1-Methoxy-2-propanol(PM) 헥스를 따라서 여러 번의 용액 헥스(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는 PM은 또한 UV CST-1 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅이 더해지기 전에, 모든 용액이 코팅 볼, 튜빙과 펌프에서 완전히 제거/건조되어야 합니다.

다른 자재는 사용 전 UV CST-1와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다. 다른 자재는 사용 전 UV CST-1와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

UV CST-1은 온도와 습도가 완전히 통제되는 환경에서 응용되어야 합니다. 권장 응용 조건은 20 – 25°C (68 – 77°F) 및 30 – 55% 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 HEPA 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 잠재적 오염 물질에서 분리된 깨끗한 환경에 코팅 기계를 두실 것을 권장합니다.

렌즈 세척

UV CST-1로 코팅된 렌즈는 먼저 이소프로판으로 세척하고 사용한 코팅 기계도 인라인 세척 시스템으로 세척되어야 합니다. 렌즈는 UV CST-1을 응용하기 전 세척되고 건조되어야 합니다.

사용 안내

코팅의 긴 포트 수명을 보장하기 위해 렌즈를 코팅하지 않을 때는 코팅 탱크를 덮는 것이 좋습니다. (방새).

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 UV CST-1의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV CST-1의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2022 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies, Inc. is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

