

# 技術データシート



## CrystalCoat® UV MP-2610

### 耐摩耗性UV硬化型コーティング材

#### 説明

CrystalCoat® UV MP-2610 は、1.49の屈折率を持つ耐摩耗性UV硬化型ハードコートです。完全な耐摩耗性を得るためには、熱ポストキュアが必要です。

#### 製品特性

- 耐摩耗性
- ポリカーボネートへのプライマー不要の接着
- 苛性ソーダで剥離可能です
- 多くの反射防止およびメタライズ処理と適合性があります

#### 保管と使用

UV MP-2610 の推奨保管温度は -18°C (0°です)。この温度で元の密閉容器に保管した場合、受け取った日から3か月以内にUV MP-2600の使用を開始することをお勧めします。

#### 溶液物性

性能	標準値
固形分 (%)	34.5 ~ 36.5 %
25°C (cps) における粘度	≤ 13.0 cP
25°C 密度	1.02 ~ 1.03 g/mL
溶剤 : 水、メタノール、エタノール、イソプロパノール、PMグリコー、EPグリコールエーテル	

#### 硬化されたコーティング特性

性能	標準値
コーティング膜厚	3.0 ~ 5.0 μm
屈折率	1.49
密着性	100 %
バイエルテスト比率	≥ 2.0

#### 推奨運用ガイドライン

性能	標準値
環境条件	40~60%,20~25°C (クラス100)
気流	フィルター処理済み、層流
コーティングろ過	18 ~ 23°C
コーティングろ過	5 ~ 10 ミクロン (絶対ろ過精度)
空気乾燥時間	1300 ~ 1800 RPM
空気乾燥時間	20 ~ 60 秒間
紫外線硬化型 (EIT UV Power Puckでの測定値)	0.9 ~ 1.0 J/cm <sup>2</sup>
サーマルポストキュア	128°Cで1時間



## SDC TECHNOLOGIES

### 連絡先情報

#### SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618 USA

電話番号: +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

#### SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbran

NP44 1UG, Great Britain

電話番号: +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

#### SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road Xuhui District  
Shanghai 200233

PR China

電話番号: +86-21-61517768

customer-care.cn@sdctech.com

#### SDC Technologies アジア太平洋地域、

Pte

27 Tuas South Street 1

Singapore 638035

Singapore

電話番号: +65-6210-6355

customer-care.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® is registered trademark of  
SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The  
Chemours Company FC, LLC.

# CrystalCoat® UV MP-2610

耐摩耗性UV硬化型コーティング材

## 装置の準備

**機器の洗浄:** コーティング機器は、汚染の問題を避けるために、UV MP-2610 の使用前に洗浄しておく必要があります。洗浄工程では、複数回の溶剤による濯ぎ（機器にあらかじめ使用されている材料と互換性のある溶剤を使用）を行った後、PM グリコールエーテルによる完全な濯ぎを行う必要があります。PM グリコールエーテルは、UV MP-2610 を使用した後の機器の洗浄にも使用してください。

**機器の材料:** UV MP-2610にさらされるすべての機器の表面は、ステンレス、ポリプロピレン、または Teflon® で構成されていることが推奨されます。その他の材料については、使用前に UV MP-2610との適合性をテストすることが推奨されます。ポリ塩化ビニル（PVC）で作られた材料は、いかなる場合でも、UV MP-2610 やグリコールエーテルを含む他のプライマーやコーティング材と併用してはなりません。

## 基板の前処理とクリーニング

UV MP-2610でコーティングする前に、部品はきれいにしておき、表面に何も残らないようにしておきます。射出成形されたポリカーボネートのパーツは、中性洗剤で洗浄し、成形時に残った残留物を取り除いた後、純水で十分に洗い流してください。

## 健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート（SDS）を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください 代表。

## 保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、UV MP-2610 の典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。SDCは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる 侵害に対する責任は一切負いません。SDCの製品の保証範囲については、SDCの標準利用規約またはSDCとの購入契約を参照してください。

## 製品の出荷と入手可能性

UV MP-2610 の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。SDCはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にSDCの担当者にご連絡ください。

©2022 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.