



# 技术数据表

## CrystalCoat® PR-660B

### 流涂应用的耐候性底涂

#### 说明

CrystalCoat® PR-660B 是设计用于流涂的溶剂型底漆，与相容加硬液一起使用时可为涂敷部件带来耐候性和耐紫外线性能。

#### 产品特点

- 耐候性
- 为流涂应用设计为流涂应用设计
- 涂在聚碳酸酯基材上无需底涂

#### 储存条件

PR-660B 的建议存储温度为20-25°C (68-77F)。当在此温度下保存在原始密闭容器中时，建议在收到日期后的6个月内开始使用PR-660B。

#### 储存条件

| 特性             | 典型值        |
|----------------|------------|
| 固体含量           | 2.0 - 4.0% |
| 粘度 @ 25° C     | 2 - 5 cP   |
| 溶剂: 丙二醇甲醚、双丙酮醇 |            |

#### 固化涂层属性

| 特性   | 典型值          |
|------|--------------|
| 底漆厚度 | 0.2 - 1.0 微米 |
| 折射率  | 1.50         |
| 粘合   | 100 %        |

#### 建议的操作指南

| 特性      | 典型值                            |
|---------|--------------------------------|
| 环境条件    | 20-25° C, 35-55%相对湿度           |
| 气流      | 过滤, 层流 (100级)                  |
| 涂层温度    | 20 - 23° C                     |
| 涂层过滤    | 5-10微米 (绝对值)                   |
| 取出速率    | 3.5 - 4.2 mm/s                 |
| 干燥时间/温度 | 5分钟红外加热器<br>或<br>在20-25°C 20分钟 |



# CrystalCoat® PR-660B 流涂应用的耐候性底涂

## 联系信息

### SDC Technologies - 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话 : +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydyrun, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
电话 : +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国上海市徐汇区古美路1585号  
200233  
电话 : +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### 安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com

sdctech.com

Crystal-  
trade-  
SDC  
ogies.



Coat® is  
mark of  
Technol-  
ogies.

Teflon® is a registered trademark of The  
Chemours Company FC, LLC.

©2022 SDC Technologies, Inc. All rights  
reserved. SDC Technologies is a wholly-  
owned subsidiary of Mitsui Chemicals,  
Inc.

## 设备准备

**设备材料:** 暴露于PR-660BPR-660B的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与PR-660B的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与PR-660B或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

**设备材料:** 暴露于C-415 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与C-415的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与C-415 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

## 溶液管理

为获得最佳性能, PR-660B涂料溶液应保持在 2.0 - 4.0%的固体百分比范围内。较高或较低的固含量分别会导致外观问题或导致涂层沉积过厚或过薄。应定期测量固体成分含量, 并根据需要加入 80:20丙二醇甲醚和二丙酮醇混合物进行调整。

## 溶液管理

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 产品可用性和装运

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表PR-660B 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC 签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

PR-660B 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。