



技術データシート

CrystalCoat® PR-660B

フローコート用途向けの耐候性プライマー

説明

CrystalCoat® PR-660Bは、互換性のあるハードコートと併用した場合にコーティングされた部品に耐候性とUV保護を与えるために、フローコート用途向けに設計された溶剤ベースのプライマーです。

製品特性

- 耐候性
- フローコート用途向けに設計
- PCへの接着促進剤

保存条件

PR-660Bの推奨保管温度は20-25°Cです。この温度で元の密閉容器に保管した場合、受け取った日から6か月以内にPR-660Bの使用を開始することを勧めます。

溶液物性

| 性能 | 標準値 |
|------------------------------|------------|
| 固形分 (%) | 2.0 ~ 4.0% |
| 25°C (cps) における粘度 | 2 ~ 5 cP |
| 溶剤: PMグリコールエーテル, ジアセトン・アルコール | |

硬化されたコーティング特性

| 性能 | 標準値 |
|----------|--------------|
| プライマーの厚み | 0.2 ~ 1.0 μm |
| 屈折率 | 1.50 |
| 密着性 | 100 % |

推奨運用ガイドライン

| 性能 | 標準値 |
|----------|---------------------------------------|
| 環境条件 | 35~55%, 20~25°C (クラス100) |
| 気流 | フィルター処理済み、層流 |
| コーティング温度 | 20~23°C |
| コーティングろ過 | 5 ~ 10 ミクロン (絶対ろ過精度) |
| 引抜速度 | 3.5 ~ 4.2 mm/秒 |
| 乾燥時間・温度 | 3~5分 (赤外線使用時) または 20分 (20~25°C) |



CrystalCoat® PR-660B

フローコート用途向けの耐候性プライマー

SDC TECHNOLOGIES

連絡先情報

SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618 USA

電話番号: +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbran

NP44 1UG, Great Britain

電話番号: +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road Xuhui District

Shanghai 200233

PR China

電話番号: +86-21-61517768

customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies アジア太平洋地域、

Pte

27 Tuas South Street 1

Singapore 638035

Singapore

電話番号: +65-6210-6355

customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

装置の準備

装置の洗浄: コーティング装置は、PR-660Bの使用前に洗浄して、汚染問題の危険性を回避しなくてはなりません。洗浄工程では、複数回の溶剤による濯ぎ（機器にあらかじめ使用されている材料と互換性のある溶剤を使用）を行った後、PMグリコールエーテルによる完全な濯ぎを行う必要があります。PMグリコールエーテルは、PR-660Bを使用した後の機器の洗浄にも使用してください。

装置の材質: PR-660Bに曝露されているすべての機器表面は、ステンレス鋼、ポリプロピレンまたはテフロン®で構成する必要があります。その他の材料については、使用前にPR-660Bとの適合性をテストすることが推奨されます。ポリ塩化ビニル（PVC）で作られた材料は、いかなる場合でも、PR-660Bやグリコールエーテルを含む他のプライマーやコーティング材と併用してはなりません。

取扱説明

最適な性能を得るためには、PR-660Bを2.0～4.0%の固形分範囲に維持する必要があります。固形分が多すぎるまたは少なすぎると外観上の問題があり、コーティング材の堆積が厚すぎたり薄すぎたりすることがあります。固形分%は定期的に測定し、必要に応じてPMグリコールエーテルとジアセトンアルコールの80/20混合物を添加して調整する必要があります。

健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート（SDS）を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください 代表。

保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、PR-660Bの典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。SDCは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる侵害に対する責任は一切負いません。SDCの製品の保証範囲については、SDCの標準利用規約またはSDCとの購入契約を参照してください。

製品の出荷と入手可能性

PR-660Bの出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。SDCはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にSDCの担当者にご連絡ください。

©2022 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.